

NOMBRE	POLIURETANO TRANSPARENTE 2K
DEFINICION TECNICA	ACABADO TIPO ACRILICO
CATALIZADOR	KC-7000
DESCRIPCION	Es un acabado de Poliuretano transparente tipo alifático de dos componentes, resalta el color con un terminado tipo caramelo. Ofrece una película con alta resistencia química, protege contra los agentes químicos y proporciona resistencia mecánica como la abrasión y despostillado.
USO	Es un Acabado diseñado para el mercado del repintado automotriz, recomendado para sistemas bicapa, donde la base color es el Esmalte Acrílico catalizado.
CARÁCTERÍSTICAS FISICAS	Peso Específico a 25°C 0.94 ± 0.02 Viscosidad aplicación CF/4 15 seg ± 3 segundos Secado al Polvo 10 a 15 minutos Secado al Tacto 60 a 80 minutos Brillo Angulo 60° 96 – 98 Unidades Tiempo para manejar la unidad 10 Horas Tiempo para pulir 24 Horas Espesor recomendado 0.8 a 1.0 milésimas de pulg seca. Caducidad del Producto 2 años
COMPONENTES DEL SISTEMA	Relación 4:1:1 KR-7000 Poliuretano transparente 2K . . 100 Partes KC-7000 Catalizador 25 Partes KS-0072 Diluyente 10 - 20 Partes
PREPARACION SUSTRATO	1. Para usar este tipo de producto debe contar con el equipo de protección personal recomendado. 2. La superficie debe estar limpia de polvo, grasas, humedad y oxido. 3. Prepare solo el material que vaya aplicar en ese momento ya que una vez mezclado el tiempo de vida útil es de 4 horas. 4. Se debe aplicar sobre el sistema Esmalte Acrílico de color catalizado indispensable para el sistema bicapa. 5. Cuando se requiere dar brillo a la capa superior Lijar con P-800 el acabado viejo y aplicar KR-7000 6. De acuerdo a las condiciones del ambiente se recomienda utilizar el disolvente
FAMILIA: REPINTADO AUTOMOTRIZ VERSIÓN: 10-01-06 IMPRESIÓN: 10-01-06	

PROCESO							
Temperatura ambiente 25°C							
	LIMPIEZA	Limpiar la superficie con solvente desengrasolv					
	SOLVENTE	Temperatura a) Menor a 15°C b) Entre (15° - 30°) c) Entre (30° - 45°)		Seleccionar el solvente de acuerdo a las condiciones: KS-0070 KS-0072 KS-0074			
	RELACION DE MEZCLA	PRODUCTO CATALIZADO KR - 7001 100 Partes KC - 7000 25 Partes KS - 0550 10 - 20 Partes			TIEMPO DE VIDA DE LA MEZCLA	Visc. de aplicación CF/4 Vida de la mezcla Filtrar antes de aplicar	14-15 seg. 3 horas
	TIPO DE PISTOLA	Presión del Aire			ESPECIFICACION DEL TIPO DE BOQUILLA	Sifón Gravedad Sifón Gravedad	1.4mm – 1.6 mm 1.5mm – 1.8 mm 1.5mm – 1.8 mm 1.5mm – 1.8 mm
	MANOS RECOMENDADAS	2 a 3 manos ligeras a húmedas Oreo entre manos: 5 a 10 min.					
	TIEMPO DE OREO	Temperatura a 25°C 15 A 25 minutos					
	TIEMPO DE SECADO A 25°C	24 horas			TIEMPO DE SECADO EN HORNO 60°C	Tiempo en Horno = 30 a 90 min. Enfriamiento = 4 a 5 horas	
	TIEMPO PARA LIJAR CON P-1500	24 Horas			TIEMPO PARA ABRILLANTAR	72 Horas	
SEGURIDAD							
	El equipo de seguridad previene accidentes, se recomienda utilizar: mascarilla con cartucho de vapores orgánicos, lentes de seguridad, guantes de látex, ropa de trabajo. Es muy importante que se aplique en un lugar ventilado. Este producto es inflamable, manténgase fuera del alcanza de menores. Lávese las manos después de usar el producto y antes de tomar alimentos. Evite la inhalación de vapores y salpicaduras a la piel y ojos, si llega a suceder lave con abundante agua la zona afectada y retire la ropa con derrames.						
IMPORTANTE:							
Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.							