

NOMBRE	PRIMARIO UNIVERSAL		
DEFINICION TECNICA	PRIMARIO ALQUIDALICO DE TIPO ESMALTE		
DILUYENTE	KS-0040 80 al 100%		
DESCRIPCION	El Primario Universal es un fondo de fácil aplicación, buena adherencia al metal limpio (CRS), Fibra de Vidrio, Aluminio y sobre pintura vieja. Posee excelentes propiedades anticorrosivas, facilidad de secado y fácil de lijar, catalogado dentro de los productos versátiles en su uso.		
USO	Se recomienda su uso para proteger el metal, lámina galvanizada intemperizada, para seguir el proceso de reparación en el área de repintado automotriz; adecuado para optimizar las propiedades de taller.		
CARÁCTERÍSTICAS FISICAS	Peso Específico a 25°C 1.17 a 1.21 Viscosidad Brockfield (5 / 10) 100 +-5 UK %NV 25°C 55 +- 2% Espesor recomendado 0.8 a 1.0 milésimas de pulg seca. Viscosidad de aplicación CF/4 14 -15 seg. Envasado Mantener herméticamente Cerrar, para evitar la formación de nata. Caducidad del Producto 2 años		
COMPONENTES DEL SISTEMA	KF- 2030 D- 8000 KS- 0040	RELACION 100 Partes 80 Partes	RELACION 100 Partes 100 Partes
PREPARACION SUSTRATO	1. Para usar este tipo de producto debe contar con el equipo de protección personal recomendado. 2. Limpie la superficie con agua y jabón. 3. Enseguida limpie con solvente para eliminar ceras y grasa 4. Para eliminar el óxido utilice el acondicionador para metales KS-0020. 5. Para eliminar la pintura vieja en la zona a reparar utilice Lija P80, seguir con Lija P-120 y terminar para desvanecer las orillas y bordes con lija P-240. 6. Para aplicar sobre lámina Galvanizada intemperizada (es decir que ya haya estado expuesta a la acción del medio ambiente, sol, lluvia, etc.), para este caso es necesario utilizar siempre el 80 - 100% del KS-0040 Reductor Reactivo, para asegurar que exista adherencia. 7. Plasticos: Se recomienda plastificar el Primer con aditivo flexibilizante KS-1020.		
FAMILIA: REPINTADO AUTOMOTRIZ			
VERSIÓN: 22-08-07			
IMPRESIÓN: 22-08-07			

PROCESO						
Temperatura ambiente 25°C						
	LIMPIEZA	Lavar con Agua y jabón Eliminar Ceras con solvente				
	RELACION DE MEZCLA	Primer 100 Partes Solvente 80 – 100 Partes		TIEMPO DE VIDA DE LA MEZCLA	Visc. de aplicación CF/4 Visc. mezcla	14 -15 seg. 12 horas
	TIPO DE PISTOLA	Presión de Aire		ESPECIFICACION DEL TIPO DE BOQUILLA	Sifón Gravedad	1.5mm – 1.8 mm 1.5mm – 1.8 mm
	Conven- cional	Sifón 2.1-3.2 Kg/cm2 30-45 PSI en la pistola Gravedad 1.8-3.2 kg/cm2 6-8 PSI en la pistola			Sifón	1.5mm – 1.8 mm
	HVLP	Sifón 2.1-3.2 Kg/cm2 30-45 PSI en la pistola Gravedad 1.8-3.2 kg/cm2 6-8 PSI en la pistola			Gravedad	1.5mm – 1.8 mm
	MANOS RECOMEN DADAS	1 a 2 manos ligeras a húmedas Oreo entre manos: 8 a 12 min.			Cuando se dan 2 manos se debe dejar el tiempo de oreo mas largo	
	TIEMPO DE SECADO	Temperatura a 25°C 45min. a 1 hora.		TIPO DE SECADO	Temp. a 60°C = 25 a 35 min. IR de 35 a 45 minutos.	
	LIJADO	Lijar en seco Lija P-240		LIJADO	Lijar húmedo Lija P-240	
	LIMPIEZA	Limpiar con solvente desengrasaste antes de seguir el proceso.				
SEGURIDAD  El equipo de seguridad previene accidentes, se recomienda utilizar: mascarilla con cartucho de vapores orgánicos, lentes de seguridad, guantes de látex, ropa de trabajo. Es muy importante que se aplique en un lugar ventilado. Este producto es inflamable, manténgase fuera del alcanza de menores. Lávese las manos después de usar el producto y antes de tomar alimentos. Evite la inhalación de vapores y salpicaduras a la piel y ojos, si llega a suceder lave con abundante agua la zona afectada y retire la ropa con derrames.						
IMPORTANTE: Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.						
PINTUSAYER-ICI MEXICANA SA, CV. Av13.7 Km. Carretera Libre a Celaya, San Isidro del Llanito, CP 38511. Tel: (442) 238 18 00; Fax: (442) 238 18 09						