

NOMBRE	PRIMER DE PIROXILINA BLANCO																
DEFINICION TECNICA	PRIMARIO DE NITROCELULOSA ALQUIDALICO																
DILUYENTE	D-8000 del 130 al 150%																
DESCRIPCION	El Primer de piroxilina es conocido en el mercado por su rapidez de secado, es un primer económico de una buena calidad, al mezclarlo con el Primer Gris medio de piroxilina puede conseguirse varios tonos de grises y obtener la base de color que se acerque al tono del acabado.																
USO	Se recomienda para trabajos rápidos en el área automotriz, ya que su secado ayuda para acortar los tiempos entre manos, se puede aplicar sobre metal desnudo en áreas pequeñas de retoque, capas intermedias y sobre pintura anterior.																
CARÁCTERÍSTICAS FISICAS	<table><tr><td>Peso Específico a 25°C</td><td>1.16 a 1.20</td></tr><tr><td>Viscosidad Brockfield (6 / 20)</td><td>20,800 +-500 Cps</td></tr><tr><td>%NV 25°C</td><td>56 +- 2%</td></tr><tr><td>Espesor recomendado</td><td>0.8 a 1.0 milésimas de pulg., seca.</td></tr><tr><td>Viscosidad de aplicación CF/4</td><td>14 -15 seg.</td></tr><tr><td>Color</td><td>Gris Medio</td></tr><tr><td>Caducidad del Producto.....</td><td>2 años</td></tr></table>			Peso Específico a 25°C	1.16 a 1.20	Viscosidad Brockfield (6 / 20)	20,800 +-500 Cps	%NV 25°C	56 +- 2%	Espesor recomendado	0.8 a 1.0 milésimas de pulg., seca.	Viscosidad de aplicación CF/4	14 -15 seg.	Color	Gris Medio	Caducidad del Producto.....	2 años
Peso Específico a 25°C	1.16 a 1.20																
Viscosidad Brockfield (6 / 20)	20,800 +-500 Cps																
%NV 25°C	56 +- 2%																
Espesor recomendado	0.8 a 1.0 milésimas de pulg., seca.																
Viscosidad de aplicación CF/4	14 -15 seg.																
Color	Gris Medio																
Caducidad del Producto.....	2 años																
COMPONENTES DEL SISTEMA	<table><tr><td></td><td>RELACION</td><td rowspan="3">Antes de preparar el material, agitar previamente el Fondo.</td></tr><tr><td>KF- 1010</td><td>1:1.5</td></tr><tr><td></td><td>1 Partes</td></tr><tr><td>D-8000</td><td>1.5 Partes</td><td></td></tr></table>		RELACION	Antes de preparar el material, agitar previamente el Fondo.	KF- 1010	1:1.5		1 Partes	D-8000	1.5 Partes							
	RELACION	Antes de preparar el material, agitar previamente el Fondo.															
KF- 1010	1:1.5																
	1 Partes																
D-8000	1.5 Partes																
PREPARACION SUSTRATO	1. Para usar este tipo de producto debe contar con el equipo de protección personal recomendado. 2. Limpie la superficie con agua y jabón. 3. Limpie con solvente, para eliminar ceras y grasa. 4. Para eliminar el óxido utilice el acondicionador para metales KS-0020 5. Para eliminar la pintura vieja en la zona a reparar con Lija P80, seguir con Lija P-120 y terminar para desvanecer las orillas y bordes con lija P-240.																
FAMILIA: REPINTADO AUTOMOTRIZ																	
VERSIÓN: 22-08-07																	
IMPRESIÓN: 22-08-07																	

PROCESO								
Temperatura ambiente 25°C								
	LIMPIEZA	Lavar con Agua y jabón Eliminar Ceras con solvente						
	RELACION DE MEZCLA	Primer 100 Partes Solvente 150 Partes		TIEMPO DE VIDA DE LA MEZCLA	Visc. de aplicación CF/4 Indefinida	14-15 seg.		
	TIPO DE PISTOLA	Presión de Aire		ESPECIFICACION DEL TIPO DE BOQUILLA	Sifón	1.4mm – 1.6 mm		
	Convencional	Sifón			2.1-3.2 Kg/cm2 30-45 PSI en la pistola	Gravedad	1.5mm – 1.8 mm	
		Gravedad			1.8-3.2 kg/cm2 6-8 PSI en la pistola	Sifón	1.3mm – 1.6 mm	
	HVLP	Sifón			2.1-3.2 Kg/cm2 30-45 PSI en la pistola	Gravedad	1.5mm – 1.8 mm	
	MANOS RECOMENDADAS	1 a 2 manos ligeras a húmedas Oreo entre manos: 5 a 10 min.			Cuando se dan 2 manos se debe dejar el tiempo de oreo mas largo			
	TIEMPO DE SECADO	Temperatura a 25°C 40 a 50 minutos		TIPO DE SECADO	Temp. a 60°C = 20 a 25 min. IR de 35 a 40 minutos.			
	LIJADO	Lijar en seco Lija P-240, P-320		LIJADO	Lijar húmedo Lija P-240, P-320			
	LIMPIEZA	Limpiar con solvente desengrasante antes de seguir el proceso.						
 SEGURIDAD El equipo de seguridad previene accidentes, se recomienda utilizar: mascarilla con cartucho de vapores orgánicos, lentes de seguridad, guantes de látex, ropa de trabajo. Es muy importante que se aplique en un lugar ventilado. Este producto es inflamable, manténgase fuera del alcanza de menores. Lávese las manos después de usar el producto y antes de tomar alimentos. Evite la inhalación de vapores y salpicaduras a la piel y ojos, si llega a suceder lave con abundante agua la zona afectada y retire la ropa con derrames.								
IMPORTANTE: Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.								
PINTUSAYER-ICI MEXICANA SA, CV. Av13.7 Km. Carretera Libre a Celaya, San Isidro del Llanito, CP 38511. Tel: (442) 238 18 00; Fax: (442) 238 18 09								