

Manual Técnico

IC-PRP75000

NOMBRE DEL PRODUCTO	PRIMARIO VINIL EPOXICO MODIFICADO
DEFINICIÓN TÉCNICA	<i>COPOLIMERO VINILICO MODIFICADO CON EPOXICO</i>

PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	<i>Para ambientes NO severos y sobre estructuras de acero, exteriores de tanques, equipo en general, tubería y superficies donde la adherencia, tenacidad y resistencia a la corrosión son requeridos en plantas de procesos químicos, plantas de pulpa y papel, petroquímica, embarcaciones y demás industrias de demanda similar.</i>
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	<i>Adherencia sobre gran variedad de sustratos, posee excelentes características inhibidoras de la corrosión en ambientes húmedos sin salinidad. Cumple con la especificación Pemex RP-7 de acuerdo a norma 4.411.01.</i>

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS COLOR BLANCO	Diluyente	IC-PSYR0VIN
	Densidad	1.12+- 0.03 Kg/lit
	% No volátiles en volumen	18 %+-1
	Secado al tacto.....	1.5 horas máximo
	Secado duro	4 hrs máximo
	Resistencia en cámara salina	200 hrs mínimo
	Acabado recomendado	RA-22 Pemex
	Rendimiento teórico a 1 mils de espesor seco	13.4 m2/lit
	Rendimiento práctico a 1.5 mils de espesor seco.....	3.4 m2/lit
	Espesor seco recomendado en mils	1.5 mils
	Espesor húmedo recomendado en mils.....	8.33 mils
	NOTA: El uso de otros adelgazadores que no sean los suministrados, aprobados y recomendados por Pintu Sayer pueden afectar adversamente el comportamiento del producto.	

PROPIEDADES

Resistencia a la abrasión
Dureza
Flexibilidad
Resistencia a Niebla Salina

METODO DE PRUEBA

ASTM D 4060
ASTM D 3363
ASTM D 522, método B, 1/8"
ASTM B 117, 500 horas

RESULTADOS

Excelente
2B
Sin grietas
Excelente

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.

PREPARACION GENERAL DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA: Toda la superficie deberá estar libre de defectos. Elimine cualquier residuo de aceite, grasa, polvo o cualquier otro contaminante de la superficie con trapos limpios y mojados con solvente de limpieza de acuerdo a las normas SSPC-SP-1.

CONCRETO: Puede ser aplicado directamente al concreto seco donde una superficie irregular puede ser tolerada. Remueva la membrana de curado. NO aplique el recubrimiento al concreto a menos que haya curado 28 días a 21° C y 50% de Humedad Relativa o su equivalente en tiempo.

SUPERFICIES EN MANTENIMIENTO: Lave hasta remover todos los contaminantes. Enjuague abundantemente con agua y permita secar. Elimine la pintura suelta. Desbaste las superficies brillantes por medio de lijas.

ACERO.- Se requiere previa limpieza con chorro de abrasivo acabado comercial, deje secar y aplique acabado RA-22.

MADERA: Aplique directamente sobre la superficie sin primario. La primera capa se puede adelgazar hasta un 30% en volumen para mejor penetración, una segunda capa será requerida para uniformizar la apariencia.

NOTA: El uso de otros adelgazadores que no sean los suministrados, aprobados y recomendados por Pintu Sayer pueden afectar adversamente el comportamiento del producto.

Este producto puede ser aplicado sobre acero al carbón, aceros galvanizados viejos, aluminio, madera y superficies de cemento. Sobre la mayoría de las superficies metálicas.

CONDICIONES DE APLICACION

TIEMPOS DE SECADO

MEDIO	NORMAL	MÍNIMO	MÁXIMO	Temperatura	Para Manejo
Material	18°-30° C	4° C	38 ° C	4° C	24 horas
Superficie	18°-30° C	5° C	65 ° C	16° C	8 horas
Ambiente	15°-30° C	4° C	50 ° C	24° C	4 horas
Humedad	35 %-65 %	10%	85 %	32° C	2 horas

1. NO aplicar a menos que la temperatura de superficie, esté 3° C arriba del punto de rocío.

2. Fuera de la condición "NORMAL" se requerirán técnicas especiales de aplicación y/o adelgazamiento

NOTA: Estos tiempos son a 38 micras (1.5 mils) de espesor de película, espesores más altos, alargaran el tiempo de curado.

ASPERSION CONVENCIONAL

ASPERSIÓN SIN AIRE (Airless)

PISTOLA	Orificio	Boquillas	Se sugiere use empaques de teflón.
Binks No.18 ó 62	67	63 PB	Relación de presión de la Bomba:
DeVilbiss JGA 510	E	704	30:1 min.
Diámetro de Manguera:	3/8" D.I.		Gasto en galones por minuto:
Tamaño de Boquilla D.I.	0.043"		30 mín.
Tanque con medidor de presión			Manguera para material :
			3/8 D.I.
			Tamaño de boquilla :
			0.017-0.021"
			Salida de presión :
			2100-2300 psi

BROCHA Y RODILLO: Use una brocha mediana de pelo natural o un rodillo de pelusa corta de alta calidad. Evite el excesivo rebrocheo y/o las repasadas de rodillo.

PRECAUCIÓN: Este Producto Contiene Solventes Inflamables, Manténgase Fuera Del Alcance De Chispas O Flama. El Personal De Aplicación Deberá Usar Equipo De Protección Tal Como Guantes, Mascarilla De Respiración, Goggles, Etc. Estas Instrucciones No Intentan Ser Restrictivas Pues El Trabajo En Campo Es Diferente, Por Lo Tanto Pintu Sayer, No Asume Ninguna Responsabilidad Sobre Los Resultados De Rendimiento, Comportamiento O Daño Que Pudiera Causar Esta Emisión, Sin La Supervisión De Campo Correspondiente.

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.