

Manual Técnico

IC-PRP65000

NOMBRE DEL PRODUCTO	PRIMARIO EPOXICO CATALIZADO
DEFINICIÓN TÉCNICA	<i>EPOXICO CATALIZADO CON POLIAMIDA</i>

PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	<i>Para exterior de tanques, tuberías, equipo general, estructuras de acero, canales colectores, en industrias del petróleo y petroquímicas, plantas de tratamiento de aguas, fabricas de papel y plantas químicas. Excelente protección para superficies expuestas a la humedad y gases derivados del petróleo.</i>
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	<i>Este primario presenta gran adherencia y resistencia, de 2 componentes, cumple con la especificación Pemex RP-6 de acuerdo a norma 4.411.01.</i>

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS COLOR BLANCO	Catalizador	IC-P2750RP6
	Diluyente 15-20 % máximo de dilución	IC-PSYREPOX
	Relación de mezcla (Base: Cat.)	4:1 en volumen
	Densidad de la mezcla	1.35-1.4+- 0.03 Kg/lit
	% No volátiles en volumen (mezcla)	46 %+-1
	Secado al tacto	1 hrs máximo
	Secado duro	24 hrs máximo
	Resistencia en cámara salina	300 hrs mínimo
	Acabado recomendado	Acabado RA21 ó RA26 ó RA28
	Rendimiento teórico a 1 mils de espesor seco	18.11 m2/lit
	Rendimiento práctico a 4 mils de espesor seco	6.1 m2/lit
	Espesor seco recomendado en mils	4 mils
	Espesor húmedo recomendado en mils	8.7 mils

PROPIEDADES

Resistencia a la abrasión
Adherencia
Resistencia a la brisa marina.
Resistencia a la humedad
Resistencia Química

METODO DE PRUEBA

ASTM D 4060
ASTM D 4541
ASTM B 117
ASTM B 2247, 500 hrs.
ASTM D 1308 24 hrs.

RESULTADOS

Excelente
Excelente
Excelente
Excelente
Excelente

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.

PREPARACION GENERAL DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA: Toda la superficie deberá estar libre de defectos. Elimine cualquier residuo de aceite, grasa, polvo o cualquier otro contaminante de la superficie con trapos limpios y mojados con solvente de limpieza de acuerdo a las normas SSPC-SP-1.

CONCRETO: Puede ser aplicado directamente al concreto seco donde una superficie irregular puede ser tolerada. Remueva la membrana de curado. NO aplique el recubrimiento al concreto a menos que haya curado 28 días a 21° C y 50% de Humedad Relativa o su equivalente en tiempo.

SUPERFICIES EN MANTENIMIENTO: Lave hasta remover todos los contaminantes. Enjuague abundantemente con agua y permita secar. Elimine la pintura suelta. Desbaste las superficies brillantes por medio de lijas.

Acero.- Aplique sobre el acero apropiadamente preparado por medio de Sand-blast ó con herramientas manuales ó mecánicas, según las normas: SSPC-SP-6, SSPC-SP-2 Y SSPC-SP-3, respectivamente.

NOTA: El uso de otros adelgazadores que no sean los suministrados, aprobados y recomendados por Pintu Sayer pueden afectar adversamente el comportamiento del producto.

CONDICIONES DE APLICACION

TIEMPOS DE SECADO

MEDIO	NORMAL	MÍNIMO	MÁXIMO	Temperatura	Para Manejo	Secado duro
Material	18°-30° C	4° C	43 ° C	10° C	16 horas	12 días
Superficie	18°-30° C	5° C	54 ° C	16° C	8 horas	7 días
Ambiente	15°-30° C	4° C	50 ° C	25° C	4 horas	3 días
Humedad	35 %-65 %	10%	85 %	32° C	2 horas	2 días

1. NO aplicar a menos que la temperatura de superficie, esté 3° C arriba del punto de rocío.

2. Fuera de la condición "NORMAL" se requerirán técnicas especiales de aplicación y/o adelgazamiento

NOTA: Estos tiempos son a 100 micras (4 mils) de espesor de película, espesores más altos, alargaran el tiempo de curado.

Resistencia a la Lluvia @ 27° C: 4 Horas

ASPERSION CONVENCIONAL

ASPERSIÓN SIN AIRE (Airless)

PISTOLA	Orificio	Boquillas	Se sugiere use empaques de teflón.
Binks No.18 ó 62	67	63 PB	Relación de presión de la Bomba: 30:1 min.
DeVilbiss JGA 510	E	704	Gasto en galones por minuto: 30 mín.
Diámetro de Manguera: 3/8" D.I.			Manguera para material : 3/8 D.I
Tamaño de Boquilla D.I 0.043"			Tamaño de boquilla : 0.017-0.021"
Tanque con medidor de presión			Salida de presión : 2100-2300 psi

BROCHA Y RODILLO: Use una brocha mediana de pelo natural o un rodillo de pelusa corta de alta calidad. Evite el excesivo rebrocheo y/o las repasadas de rodillo.

PRECAUCIÓN: Este Producto Contiene Solventes Inflamables, Manténgase Fuera Del Alcance De Chispas O Flama. El Personal De Aplicación Deberá Usar Equipo De Protección Tal Como Guantes, Mascarilla De Respiración, Goggles, Etc. Estas Instrucciones No Intentan Ser Restrictivas Pues El Trabajo En Campo Es Diferente, Por Lo Tanto Pintu Sayer, No Asume Ninguna Responsabilidad Sobre Los Resultados De Rendimiento, Comportamiento O Daño Que Pudiera Causar Esta Emisión, Sin La Supervisión De Campo Correspondiente.

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.