

NOMBRE DEL PRODUCTO	PRIMARIO DE ALQUITRAN DE HULLA EPOXICO CATALIZADO TIPO B
DEFINICIÓN TÉCNICA	<i>EPOXICO CATALIZADO CON POLIAMIDA</i>

PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	<i>Interior de tanques, tuberías enterradas, canales colectores. Mantenimiento de acero y concreto en trabajo pesado con derrames, salpicaduras y vapores de agentes químicos.</i>
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	<i>Este primario presenta gran adherencia y resistencia, de 2 componentes, cumple con la especificación Pemex RP-5 Tipo B de acuerdo a norma 4.411.01.</i>

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS COLOR BLANCO	Catalizador Diluyente 15-20 % máximo de dilución Relación de mezcla (Base: Cat.) Densidad de la mezcla % No volátiles en volumen (mezcla) Secado al tacto Secado duro Resistencia en cámara salina Acabado recomendado Rendimiento teórico a 1 mils de espesor seco Rendimiento práctico a 8 mils de espesor seco Espesor seco recomendado en mils Espesor húmedo recomendado en mils				IC-P275RP5B IC-PSYREPOX 4:1 en volumen 1.40-1.6+/- 0.03 Kg/lit 70 %+-1 4 hrs máximo 12 hrs máximo 750 hrs mínimo Ninguno. No requiere. 28 m2/lit 3.8 m2/lit 8 mils 11.4 mils
	Exposición	Inmersión	Derrames y salpicaduras	Humos y vapores	
	Ácidos	Muy Buena	Excelente	Excelente	
	Alcalis	Muy Buena	Excelente	Excelente	
	Solventes	Regular	Buena	Buena	
	Sales	Excelente	Excelente	Excelente	
	Agua	Excelente	Excelente	Excelente	

PROPIEDADES

Resistencia a la abrasión
 Adherencia
 Resistencia a la brisa marina.
 Resistencia a la humedad
 Resistencia Química

METODO DE PRUEBA

ASTM D 4060
 ASTM D 4541
 ASTM B 117
 ASTM B 2247, 500 hrs.
 ASTM D 1308 24 hrs.

RESULTADOS

Excelente
 Excelente
 Excelente
 Excelente
 Excelente

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.

PREPARACION GENERAL DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA: Toda la superficie deberá estar libre de defectos. Elimine cualquier residuo de aceite, grasa, polvo o cualquier otro contaminante de la superficie con trapos limpios y mojados con solvente de limpieza de acuerdo a las normas SSPC-SP-1.

CONCRETO: Puede ser aplicado directamente al concreto seco donde una superficie irregular puede ser tolerada. Remueva la membrana de curado. NO aplique el recubrimiento al concreto a menos que haya curado 28 días a 21° C y 50% de Humedad Relativa o su equivalente en tiempo.

SUPERFICIES EN MANTENIMIENTO: Lave hasta remover todos los contaminantes. Enjuague abundantemente con agua y permita secar. Elimine la pintura suelta. Desbaste las superficies brillantes por medio de lijas.

Acero.- Aplique sobre el acero apropiadamente preparado por medio de Sand-blast ó con herramientas manuales ó mecánicas, según las normas: SSPC-SP-6, SSPC-SP-2 Y SSPC-SP-3, respectivamente.

NOTA: El uso de otros adelgazadores que no sean los suministrados, aprobados y recomendados por Pintu Sayer pueden afectar adversamente el comportamiento del producto.

CONDICIONES DE APLICACION

TIEMPOS DE SECADO

MEDIO	NORMAL	MÍNIMO	MÁXIMO	Temperatura	Para Manejo	Secado duro
Material	18°-30° C	4° C	43 ° C	10° C	24 horas	7 días
Superficie	18°-30° C	5° C	54 ° C	15° C	16 horas	4 días
Ambiente	15°-30° C	4° C	50 ° C	25° C	8 horas	2 días
Humedad	35 %-65 %	10%	85 %	32° C	4 horas	1 días

1. NO aplicar a menos que la temperatura de superficie, esté 3° C arriba del punto de rocío.

2. Fuera de la condición "NORMAL" se requerirán técnicas especiales de aplicación y/o adelgazamiento

NOTA: Estos tiempos son a 200 micras (8 mils) de espesor de película, espesores más altos, alargaran el tiempo de curado.

Resistencia a la Lluvia @ 27° C: 4 Horas

ASPERSION CONVENCIONAL

ASPERSIÓN SIN AIRE (Airless)

PISTOLA	Orificio	Boquillas	Se sugiere use empaques de teflón.
Binks No.18 ó 62	67	63 PB	Relación de presión de la Bomba: 30:1 min.
DeVilbiss JGA 510	E	704	Gasto en galones por minuto: 30 mín.
Diámetro de Manguera: 3/8" D.I.			Manguera para material : 3/8 D.I
Tamaño de Boquilla D.I 0.043"			Tamaño de boquilla : 0.017-0.021"
Tanque con medidor de presión			Salida de presión : 2100-2300 psi

BROCHA Y RODILLO: Use una brocha mediana de pelo natural o un rodillo de pelusa corta de alta calidad. Evite el excesivo rebrocheo y/o las repasadas de rodillo.

PRECAUCIÓN: Este Producto Contiene Solventes Inflamables, Manténgase Fuera Del Alcance De Chispas O Flama. El Personal De Aplicación Deberá Usar Equipo De Protección Tal Como Guantes, Mascarilla De Respiración, Goggles, Etc. Estas Instrucciones No Intentan Ser Restrictivas Pues El Trabajo En Campo Es Diferente, Por Lo Tanto Pintu Sayer, No Asume Ninguna Responsabilidad Sobre Los Resultados De Rendimiento, Comportamiento O Daño Que Pudiera Causar Esta Emisión, Sin La Supervisión De Campo Correspondiente.

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.