

Manual Técnico

IC-PRP4B001

NOMBRE DEL PRODUCTO	PRIMARIO DE ZINC 100% INORGANICO TIPO AUTOCURANTE BASE SOLVENTE
DEFINICIÓN TÉCNICA	<i>SILICATO DE ETILO CON POLVO 100% DE ZINC</i>

PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	<i>Excelente primario para proteger al acero contra la corrosión bajo película en ambientes marinos, húmedos y salinos, proporcionando protección galvánica y actuando como ánodo de sacrificio</i>
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	<i>Este primario requiere cuidado especial en la preparación de superficie y aplicación, se debe cuidar de manera excepcional dar el espesor recomendado, es de 2 componentes, cumple con la especificación Pemex RP-4 Tipo B de acuerdo a norma 4.411.01.</i>

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS COLOR BLANCO	Componente Polvo.....				IC-PRP4PVO
	Diluyente				No requiere
	Relación de mezcla (Líquido:Polvo).....				3.03 lts : 7 kgs
	Densidad de la mezcla.....				2.50-2.8+- 0.03 Kg/lt
	% No volátiles en volumen (mezcla)				43.25 %+-1
	Secado al tacto.....				15 minutos máximo
	Secado duro				3 hrs máximo
	Resistencia en cámara salina				2000 hrs mínimo
	Acabado recomendado para solventes.....				No requiere.
	Acabado recomendado para estructuras				RA21 y RA26
	Rendimiento teórico a 1 mils de espesor seco				17 m2/lt
	Rendimiento práctico a 3 mils de espesor seco.....				5.3 m2/lt
	Espesor seco recomendado en mils				3 mils
	Espesor húmedo recomendado en mils.....				7 mils
	Exposición	Inmersión	Derrames y salpicaduras	Humos y vapores	
Ácidos	No Resiste	Muy Buena	Excelente		
Álcalis	No Resiste	Muy Buena	Excelente		
Solventes	Excelente	Excelente	Excelente		
Sales	Excelente	Excelente	Excelente		
Agua	Excelente	Excelente	Excelente		
MEZCLA: Agregue con agitación continua el polvo de zinc al vehículo, Mezcle los componentes en relación 2.2:1 en peso. (tal como se suministran) Considerar las pérdidas de material por mezcla, aplicación y condiciones ambientales, éste producto es muy volátil y se brisea muy fácilmente provocando desperdicios hasta del 50%. Filtre bien antes de aplicar, coloque el recipiente a presión por encima del nivel de aplicación.					

PROPIEDADES

Resistencia a la abrasión
 Resistencia a la brisa marina.
 Resistencia a la humedad

METODO DE PRUEBA

ASTM D 4060
 ASTM B 117
 ASTM B 2247, 500 hrs.

RESULTADOS

Excelente
 Excelente
 Excelente

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.

PREPARACION GENERAL DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA: Toda la superficie deberá estar libre de defectos. Elimine cualquier residuo de aceite, grasa, polvo o cualquier otro contaminante de la superficie con trapos limpios y mojados con solvente de limpieza de acuerdo a las normas SSPC-SP-1.

CONCRETO: Puede ser aplicado directamente al concreto seco donde una superficie irregular puede ser tolerada. Remueva la membrana de curado. NO aplique el recubrimiento al concreto a menos que haya curado 28 días a 21° C y 50% de Humedad Relativa o su equivalente en tiempo.

SUPERFICIES EN MANTENIMIENTO: Lave hasta remover todos los contaminantes. Enjuague abundantemente con agua y permita secar. Elimine la pintura suelta. Desbaste las superficies brillantes por medio de lijas.

ACERO.-

(INMERSION) Se recomienda limpieza con chorro abrasivo a metal blanco de acuerdo a la especificación SSPC-SP-5 o NACE #1, hasta obtener un perfil de anclaje de 50 (2 mils).

(NO INMERSION) Se recomienda limpieza con chorro abrasivo a metal cercano a blanco según la especificación SSPC-SP-10 o NACE # 2 1/2 hasta obtener un perfil de anclaje de 50 micras.

NOTA: El uso de otros adelgazadores que no sean los suministrados, aprobados y recomendados por Pintu Sayer pueden afectar adversamente el comportamiento del producto.

CONDICIONES DE APLICACION

TIEMPOS DE SECADO

MEDIO	NORMAL	MÍNIMO	MÁXIMO	Temperatura	Para Manejo	Secado duro
Material	18°-30° C	4° C	43° C	4° C	60 minutos	22 horas
Superficie	18°-30° C	5° C	54° C	16° C	18 minutos	8 horas
Ambiente	15°-30° C	4° C	50° C	27° C	10 minutos	6 horas
Humedad	35 %-65 %	10%	85 %	35° C	5 minutos	4 horas

1. NO aplicar a menos que la temperatura de superficie, esté 3° C arriba del punto de rocío.

2. Fuera de la condición "NORMAL" se requerirán técnicas especiales de aplicación y/o adelgazamiento

NOTA: Estos tiempos son a 75 micras (3 mils) de espesor de película, espesores más altos, alargaran el tiempo de curado.

Resistencia a la Lluvia @ 27° C: 4 Horas

ASPERSION CONVENCIONAL

ASPERSIÓN SIN AIRE (Airless)

PISTOLA	Orificio	Boquillas	Se sugiere use empaques de teflón.
Binks No.18 ó 62	67	63 PB	Relación de presión de la Bomba:
DeVilbiss JGA 510	IZ	704	Gasto en galones por minuto:
Diámetro de Manguera: 3/8" D.I.			Manguera para material :
Tamaño de Boquilla D.I. 0.043"			Tamaño de boquilla :
Tanque con medidor de presión			Salida de presión :
			30:1 min.
			30 mín.
			3/8 D.I
			0.017-0.021"
			2100-2300 psi

BROCHA Y RODILLO: No se pueden usar estas herramientas, solo aplicar por aspersión.

PRECAUCIÓN: Este Producto Contiene Solventes Inflamables, Manténgase Fuera Del Alcance De Chispas O Flama. El Personal De Aplicación Deberá Usar Equipo De Protección Tal Como Guantes, Mascarilla De Respiración, Goggles, Etc. Estas Instrucciones No Intentan Ser Restrictivas Pues El Trabajo En Campo Es Diferente, Por Lo Tanto Pintu Sayer, No Asume Ninguna Responsabilidad Sobre Los Resultados De Rendimiento, Comportamiento O Daño Que Pudiera Causar Esta Emisión, Sin La Supervisión De Campo Correspondiente.

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.