

Manual Técnico

IC-PRE30A09

NOMBRE DEL PRODUCTO	RECUBRIMIENTO PARA ALTAS TEMPERATURAS (80° - 260°C)
DEFINICIÓN TÉCNICA	<i>CUMARONA INDENO</i>

PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	Se usa principalmente como un acabado de aluminio para proteger superficies metálicas a altas temperaturas, tales como chimeneas, intercambiadores de calor, calderas, tuberías de vapor de agua y otros equipos donde se desee de resistencia a la temperatura entre el rango de 80° C a 260° C
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	Acabado brillante, color aluminio tipo leafing que le confiere acabados con excelente apariencia, reflectancia, impermeabilidad y resistencia al medio ambiente, principalmente a los rayos ultravioleta del sol. Cumple con la especificación Pemex RE-30 Tipo A de acuerdo a norma 4.411.01.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS COLOR BLANCO	Diluyente	No requiere
	Densidad	0.93+- 0.03 Kg/lit
	% No volátiles en volumen	34 %+-1
	Secado duro (Curado)	
	150 °C	16 hrs máximo
	205 °C	5 hrs máximo
	260 °C	1 hrs máximo
	315---538 °C	1 hr máximo
	Color	Aluminio
	Primario recomendado	No requiere
	Rendimiento teórico a 1 mils de espesor seco	13.4 m2/lit
	Rendimiento práctico a 1.5 mils de espesor seco.....	8.9 m2/lit
	Espesor seco recomendado en mils	1.5 mils
	Espesor húmedo recomendado en mils.....	4.41 mils
	Exposición	Humos y Vapores
Ácidos diluidos	Regular	
Álcalis diluidos	Regular	
Solventes	Regular	
Sales	Buena	
Agua	Excelente	

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como óptimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.

høj tætnica

Manual Técnico

IC-PRE30A09

PREPARACION GENERAL DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA: Toda la superficie deberá estar libre de defectos. Elimine cualquier residuo de aceite, grasa, polvo o cualquier otro contaminante de la superficie con trapos limpios y mojados con solvente de limpieza de acuerdo a las normas SSPC-SP-1.

Agite Vigorosamente el RE-30 "A" hasta obtener una consistencia uniforme, filtre antes de aplicar. Debe ser aplicado directamente sobre el acero desnudo. Preparado apropiadamente. No requiere de primarios ni acabados, sin embargo una capa adicional de RE - 30 "A" mejorará notablemente el tiempo de vida de servicio.

ACERO.- Requiere limpieza con chorro abrasivo acabado comercial.

Aplique, deje secar al aire por lo menos 1 hora y comience a incrementar la temperatura en los intervalos de tiempo recomendados.

No diluya. No lo requiere.

CONDICIONES DE APLICACION

TIEMPOS DE CURADO

MEDIO	NORMAL	MÍNIMO	MÁXIMO	Temperatura	Duro
Material	18°-30° C	4° C	43 ° C	150° C	16 horas
Superficie	18°-30° C	5° C	75 ° C	205° C	5 horas
Ambiente	15°-30° C	4° C	50 ° C	260° C	1 horas
Humedad	35 %-65 %	10%	85 %	315-538° C	1 horas

1. NO aplicar a menos que la temperatura de superficie, esté 3° C arriba del punto de rocío.
2. Fuera de la condición "NORMAL" se requerirán técnicas especiales de aplicación y/o adelgazamiento

NOTA: Estos tiempos son a 38 micras (1.5 mils) de espesor de película, espesores más altos, alargaran el tiempo de curado.

ASPERSION CONVENCIONAL

PISTOLA Orificio Boquillas
Binks No.18 ó 62 67 63 PB
DeVilbiss JGA 510 E 704
Diámetro de Manguera: 3/8" D.I.
Tamaño de Boquilla D.I 0.043"
Tanque con medidor de presión

BROCHA Y RODILLO: No es recomendable su aplicación con estas herramientas.

PRECAUCIÓN: Este Producto Contiene Solventes Inflamables, Manténgase Fuera Del Alcance De Chispas O Flama. El Personal De Aplicación Deberá Usar Equipo De Protección Tal Como Guantes, Mascarilla De Respiración, Goggles, Etc. Estas Instrucciones No Intentan Ser Restrictivas Pues El Trabajo En Campo Es Diferente, Por Lo Tanto Pintu Sayer, No Asume Ninguna Responsabilidad Sobre Los Resultados De Rendimiento, Comportamiento O Daño Que Pudiera Causar Esta Emisión, Sin La Supervisión De Campo Correspondiente.

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.