

NOMBRE DEL PRODUCTO	ACABADO DE POLIURETANO BRILLANTE
DEFINICIÓN TÉCNICA	<i>POLIURETANO ACRILICO ALIFATICO</i>

PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	Acabado para exterior e interior de estructuras, tanques de almacenamiento, tuberías, equipos en general, herrería, puertas, ventanas, pisos, muebles de jardín, superficies en general de acero al carbón, losetas de barro, concret y madera.
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	Acabado de alto brillo con buena resistencia a la luz y retención de color, de 2 componentes, amplio catalogo de colores, y cumple con la especificación Pemex RA-28 de acuerdo a norma 4.411.01.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS COLOR BLANCO	Catalizador	IC-P273RA28
	Diluyente 15-20 % máximo de dilución	IC-PSYRRA28
	Relación de mezcla (Base: Cat.).....	3:1 en volumen
	Densidad de la mezcla	1.173 +- 0.03 Kg/lit
	% No volátiles en peso (mezcla).....	60.71% +-1
	% No volátiles en volumen (mezcla)	46.66 %+-1
	Secado al tacto.....	4 hrs máximo
	Secado duro	24 hrs máximo
	Resistencia en cámara salina con primario epóxico	300 hrs mínimo
	Primario epóxico catalizado recomendado	IC-PRP65000 / IC-P2750RP6
	Rendimiento teórico a 1 mils de espesor seco	18 m2/lit
	Rendimiento práctico a 3 mils de espesor seco.....	4 m2/lit
	Espesor seco recomendado en mils	3 mils
	Espesor húmedo recomendado en mils.....	6.4 mils

PROPIEDADES

Resistencia a la abrasión
Adherencia
Resistencia a la brisa marina.
Resistencia a la humedad
Resistencia Química
Resistencia al manchado

METODO DE PRUEBA

ASTM D 4060
ASTM D 4541
ASTM B 117
ASTM B 2247, 500 hrs.
ASTM D 1308 24 hrs.
ASTM D 1308 1 semana

RESULTADOS

Excelente
Excelente
Excelente
Excelente
Excelente
Excelente

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.

Manual Técnico

IC-PRA28XXX

PREPARACION GENERAL DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA: Toda la superficie deberá estar libre de defectos. Elimine cualquier residuo de aceite, grasa, polvo o cualquier otro contaminante de la superficie con trapos limpios y mojados con solvente de limpieza de acuerdo a las normas SSPC-SP-1.

CONCRETO: Aplique primario recomendado limpio y seco. Puede ser aplicado directamente al concreto seco donde una superficie irregular puede ser tolerada. Remueva la membrana de curado. NO aplique el recubrimiento al concreto a menos que haya curado 28 días a 21° C y 50% de Humedad Relativa o su equivalente en tiempo.

MADERA: Aplique directamente sobre la superficie sin primario. La primera capa se puede adelgazar hasta un 30% en volumen para mejor penetración, una segunda capa será requerida para uniformizar la apariencia.

SUPERFICIES EN MANTENIMIENTO: Lave hasta remover todos los contaminantes. Enjuague abundantemente con agua y permita secar. Elimine la pintura suelta. Desbaste las superficies brillantes por medio de lijas. Todos los hongos existentes deberán ser removidos lavando con una solución de blanqueador y liquido detergente, por último aplique una capa de enlace epóxico (IC-PRA26XXX).

ACERO: Normalmente se recomienda aplicar sobre el primario recomendado limpio y seco.

NOTA: El uso de otros adelgazadores que no sean los suministrados, aprobados y recomendados por Pintusayer pueden afectar adversamente el comportamiento del producto.

CONDICIONES DE APLICACION

TIEMPOS DE SECADO

MEDIO	NORMAL	MÍNIMO	MÁXIMO	Temperatura	Para Manejo	Secado duro
Material	18°-30° C	4° C	43 ° C	4° C	10 horas	32 Horas
Superficie	18°-30° C	5° C	54 ° C	16° C	6 horas	24 Horas
Ambiente	15°-30° C	4° C	50 ° C	21° C	4 horas	19 Horas
Humedad	35 %-65 %	10%	85 %	27° C	3 horas	16 Horas

1. NO aplicar a menos que la temperatura de superficie, esté 3° C arriba del punto de rocío.

2. Fuera de la condición "NORMAL" se requerirán técnicas especiales de aplicación y/o adelgazamiento

NOTA: Estos tiempos son a 75 micras (3 mils) de espesor de película, espesores más altos, alargaran el tiempo de curado.

Resistencia a la Lluvia @ 27° C: 4 Horas

ASPERSION CONVENCIONAL

ASPERSIÓN SIN AIRE (Airless)

PISTOLA	Orificio	Boquillas	Se sugiere use empaques de teflón.
Binks No.18 ó 62	67	63 PB	Relación de presión de la Bomba: 30:1 min.
DeVilbiss JGA 510	E	704	Gasto en galones por minuto: 30 mín.
Diámetro de Manguera: 3/8" D.I.			Manguera para material : 3/8 D.I
Tamaño de Boquilla D.I 0.043"			Tamaño de boquilla : 0.017-0.021"
Tanque con medidor de presión			Salida de presión : 2100-2300 psi

BROCHA Y RODILLO: Use una brocha mediana de pelo natural o un rodillo de pelusa corta de alta calidad. Evite el excesivo rebrocheo y/o las repasadas de rodillo.

PRECAUCIÓN: Este Producto Contiene Solventes Inflamables, Manténgase Fuera Del Alcance De Chispas O Flama. El Personal De Aplicación Deberá Usar Equipo De Protección Tal Como Guantes, Mascarilla De Respiración, Goggles, Etc. Estas Instrucciones No Intentan Ser Restrictivas Pues El Trabajo En Campo Es Diferente, Por Lo Tanto Pintu Sayer, No Asume Ninguna Responsabilidad Sobre Los Resultados De Rendimiento, Comportamiento O Daño Que Pudiera Causar Esta Emisión, Sin La Supervisión De Campo Correspondiente.

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.