

Manual Técnico

IC-PRA22XXX

NOMBRE DEL PRODUCTO	ACABADO VINILICO DE ALTOS SOLIDOS
DEFINICIÓN TÉCNICA	<i>COPOLIMERO VINILICO</i>

PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	<i>Como sistema para ambientes húmedos con o sin salinidad y gases derivados del azufre. Excelente recubrimiento para ser usado en plantas de tratamiento de aguas, plantas químicas, refinerías, exteriores de tanques de almacenamiento</i>
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	<i>Forma una película mate, dura, de alta resistencia mecánica con excelente resistencia a condiciones de exposición salina, húmedo con o sin salinidad y gases derivados del azufre. Cumple con la especificación Pemex RA-22 de acuerdo a norma 4.411.01.</i>

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS COLOR BLANCO	Diluyente	IC-PSYR0VIN
	Densidad	1.04+- 0.03 Kg/lit
	% No volátiles en volumen	34 %+-1
	Secado al tacto.....	1 hora máximo
	Secado duro	4 hrs máximo
	Resistencia en cámara salina	500 hrs mínimo
	Primario recomendado	RP-7
	Rendimiento teórico a 1 mils de espesor seco	13.4 m2/lit
	Rendimiento práctico a 3 mils de espesor seco.....	4.5 m2/lit
	Espesor seco recomendado en mils	3 mils
	Espesor húmedo recomendado en mils.....	8.82 mils
	NOTA: El uso de otros adelgazadores que no sean los suministrados, aprobados y recomendados por Pintu Sayer pueden afectar adversamente el comportamiento del producto.	

PROPIEDADES

Resistencia a la abrasión

Dureza

Flexibilidad

Resistencia a Niebla Salina

METODO DE PRUEBA

ASTM D 4060

ASTM D 3363

ASTM D 522, método B, 1/8"

ASTM B 117, 500 horas

RESULTADOS

40 mg de pérdida

2B

Sin grietas ni hojuelas.

15.5 %

Excelente

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.

Manual Técnico

IC-PRA22XXX

PREPARACION GENERAL DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA: Toda la superficie deberá estar libre de defectos. Elimine cualquier residuo de aceite, grasa, polvo o cualquier otro contaminante de la superficie con trapos limpios y mojados con solvente de limpieza de acuerdo a las normas SSPC-SP-1.

CONCRETO: Puede ser aplicado directamente al concreto seco donde una superficie irregular puede ser tolerada. Remueva la membrana de curado. NO aplique el recubrimiento al concreto a menos que haya curado 28 días a 21° C y 50% de Humedad Relativa o su equivalente en tiempo.

SUPERFICIES EN MANTENIMIENTO: Lave hasta remover todos los contaminantes. Enjuague abundantemente con agua y permita secar. Elimine la pintura suelta. Desbaste las superficies brillantes por medio de lijas.

ACERO.- Aplique sobre primario RP-7.

MADERA: Aplique directamente sobre la superficie sin primario. La primera capa se puede adelgazar hasta un 30% en volumen para mejor penetración, una segunda capa será requerida para uniformizar la apariencia.

NOTA: El uso de otros adelgazadores que no sean los suministrados, aprobados y recomendados por Pintu Sayer pueden afectar adversamente el comportamiento del producto.

Este producto puede ser aplicado sobre acero al carbón, aceros galvanizados viejos, aluminio, madera y superficies de cemento. Sobre la mayoría de las superficies metálicas, es conveniente aplicar un Primario Vinílico Tipo RP-7 de Pemex

CONDICIONES DE APLICACION

TIEMPOS DE SECADO

MEDIO	NORMAL	MÍNIMO	MÁXIMO	Temperatura	Para Manejo
Material	18°-30° C	4° C	38 ° C	4° C	24 horas
Superficie	18°-30° C	5° C	65 ° C	16° C	8 horas
Ambiente	15°-30° C	4° C	50 ° C	24° C	4 horas
Humedad	35 %-65 %	10%	85 %	32° C	2 horas

1. NO aplicar a menos que la temperatura de superficie, esté 3° C arriba del punto de rocío.

2. Fuera de la condición "NORMAL" se requerirán técnicas especiales de aplicación y/o adelgazamiento

NOTA: Estos tiempos son a 75 micras (3 mils) de espesor de película, espesores más altos, alargaran el tiempo de curado.

Resistencia a la Lluvia @ 27° C: 4 Horas

ASPERSION CONVENCIONAL

ASPERSIÓN SIN AIRE (Airless)

PISTOLA	Orificio	Boquillas	Se sugiere use empaques de teflón.
Binks No.18 ó 62	67	63 PB	Relación de presión de la Bomba: 30:1 min.
DeVilbiss JGA 510	E	704	Gasto en galones por minuto: 30 mín.
Diámetro de Manguera: 3/8" D.I.			Manguera para material : 3/8 D.I
Tamaño de Boquilla D.I 0.043"			Tamaño de boquilla : 0.017-0.021"
Tanque con medidor de presión			Salida de presión : 2100-2300 psi

BROCHA Y RODILLO: Use una brocha mediana de pelo natural o un rodillo de pelusa corta de alta calidad. Evite el excesivo rebrocheo y/o las repasadas de rodillo.

PRECAUCIÓN: Este Producto Contiene Solventes Inflamables, Manténgase Fuera Del Alcance De Chispas O Flama. El Personal De Aplicación Deberá Usar Equipo De Protección Tal Como Guantes, Mascarilla De Respiración, Goggles, Etc. Estas Instrucciones No Intentan Ser Restrictivas Pues El Trabajo En Campo Es Diferente, Por Lo Tanto Pintu Sayer, No Asume Ninguna Responsabilidad Sobre Los Resultados De Rendimiento, Comportamiento O Daño Que Pudiera Causar Esta Emisión, Sin La Supervisión De Campo Correspondiente.

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.