

Manual Técnico

IC-PRA20XXX

NOMBRE DEL PRODUCTO	ESMALTE ALQUIDALICO BRILLANTE
DEFINICIÓN TÉCNICA	<i>ESMALTE ALQUIDAL 100%</i>

PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	<i>Como capa de acabado en tuberías, exterior de tanques, acero estructural y herrería en general, para mantenimiento continuo en cualquier tipo de industria.</i>
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	<i>Acabado brillante, no resistente a ácidos, álcalis ni solventes. Se usa sobre primarios alquidáticos y preferentemente en ambientes secos no agresivos. cumple con la especificación Pemex RA-20 de acuerdo a norma 4.411.01.</i>

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS COLOR BLANCO	Diluyente	IC-PSYR1000
	Densidad	0.9-1.25+- 0.03 Kg/lt
	% No volátiles en volumen	46 %+-1
	Secado al tacto.....	4 horas máximo
	Secado duro	24 hrs máximo
	Resistencia en cámara salina	200 hrs mínimo
	Primario recomendado	RP-2
	Rendimiento teórico a 1 mils de espesor seco	18 m2/lt
	Rendimiento práctico a 1.5 mils de espesor seco.....	12 m2/lt
	Espesor seco recomendado en mils	1.5 mils
	Espesor húmedo recomendado en mils.....	3.26 mils
	Agite Vigorosamente el RA-20 hasta obtener una consistencia uniforme. Use hasta un 15 % en volumen. NOTA : El uso de otros adelgazadores que no sean los suministrados, aprobados y recomendados por Pintu Sayer pueden afectar adversamente el comportamiento del producto.	

PROPIEDADES

Resistencia a la abrasión
Dureza
Flexibilidad
Resistencia a Niebla Salina

METODO DE PRUEBA

ASTM D 4060, CS-10 wheels, 500 g de carga, 1000 ciclos.
ASTM D 3363
ASTM D 522, método B, 1/8" ASTM D 522, método A
ASTM B 117, 500 horas

RESULTADOS

40 mg de pérdida
2B. B
Sin grietas ni hojuelas.
15.5 %
1/16" óxido en el plano

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.

hoja técnica

Manual Técnico

IC-PRA20XXX

PREPARACION GENERAL DE LA SUPERFICIE

LIMPIEZA: Toda la superficie deberá estar libre de defectos. Elimine cualquier residuo de aceite, grasa, polvo o cualquier otro contaminante de la superficie con trapos limpios y mojados con solvente de limpieza de acuerdo a las normas SSPC-SP-1.

CONCRETO: Puede ser aplicado directamente al concreto seco donde una superficie irregular puede ser tolerada. Remueva la membrana de curado. NO aplique el recubrimiento al concreto a menos que haya curado 28 días a 21° C y 50% de Humedad Relativa o su equivalente en tiempo.

SUPERFICIES EN MANTENIMIENTO: Lave hasta remover todos los contaminantes. Enjuague abundantemente con agua y permita secar. Elimine la pintura suelta. Desbaste las superficies brillantes por medio de lijas.

ACERO: Aplique sobre primario RP-2.

MADERA: Aplique directamente sobre la superficie sin primario. La primera capa se puede adelgazar hasta un 30% en volumen para mejor penetración, una segunda capa será requerida para uniformizar la apariencia.

NOTA: El uso de otros adelgazadores que no sean los suministrados, aprobados y recomendados por Pintu Sayer pueden afectar adversamente el comportamiento del producto.

CONDICIONES DE APLICACION

TIEMPOS DE SECADO

MEDIO	NORMAL	MÍNIMO	MÁXIMO	Temperatura	Para Manejo	Secado duro
Material	18°-30° C	4° C	43° C	4° C	4 horas	48 horas
Superficie	18°-30° C	5° C	54° C	16° C	1 horas	24 horas
Ambiente	15°-30° C	4° C	50° C	27° C	30 minutos	12 horas
Humedad	35 %-65 %	10%	85 %	32° C	15 minutos	6 horas

1. NO aplicar a menos que la temperatura de superficie, esté 3° C arriba del punto de rocío.

2. Fuera de la condición "NORMAL" se requerirán técnicas especiales de aplicación y/o adelgazamiento

NOTA: Estos tiempos son a 38 micras (1.5 mils) de espesor de película, espesores más altos, alargaran el tiempo de curado.

Resistencia a la Lluvia @ 27° C: 4 Horas

ASPERSION CONVENCIONAL

ASPERSIÓN SIN AIRE (Airless)

PISTOLA	Orificio	Boquillas	Se sugiere use empaques de teflón.
Binks No.18 ó 62	67	63 PB	Relación de presión de la Bomba: 30:1 min.
DeVilbiss JGA 510	E	704	Gasto en galones por minuto: 30 mín.
Diámetro de Manguera: 3/8" D.I.			Manguera para material : 3/8 D.I
Tamaño de Boquilla D.I 0.043"			Tamaño de boquilla : 0.017-0.021"
Tanque con medidor de presión			Salida de presión : 2100-2300 psi

BROCHA Y RODILLO: Use una brocha mediana de pelo natural o un rodillo de pelusa corta de alta calidad. Evite el excesivo rebrocheo y/o las repasadas de rodillo.

PRECAUCIÓN: Este Producto Contiene Solventes Inflamables, Manténgase Fuera Del Alcance De Chispas O Flama. El Personal De Aplicación Deberá Usar Equipo De Protección Tal Como Guantes, Mascarilla De Respiración, Goggles, Etc. Estas Instrucciones No Intentan Ser Restrictivas Pues El Trabajo En Campo Es Diferente, Por Lo Tanto Pintu Sayer, No Asume Ninguna Responsabilidad Sobre Los Resultados De Rendimiento, Comportamiento O Daño Que Pudiera Causar Esta Emisión, Sin La Supervisión De Campo Correspondiente.

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.