

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Genérico: Oxirano polimerico quelatado.

Descripción General: Recubrimiento de alto desempeño, sellador penetrante epóxico de dos componente que curan químicamente, 100 % sólidos.

Usos Típicos: Recomendado para el acero oxidado cuando la economía, restricciones ambientales o seguridad restringen limpiar con abrasivo a presión. Las extraordinarias propiedades penetrantes del PRE-PRIME 167 proporcionan medios de reforzamiento a sustratos de acero oxidados, asegurando la adherencia de las capas siguientes. De la misma manera penetra, refuerza, y sella el cemento y todos los trabajos de albañilería que surgen en todo ambiente industrial.

Mejora la eficacia y la eficiencia del proceso de pintado para mantenimiento, penetrando y sellando grietas, coyunturas, ángulos contiguos de estructuras existentes, y las orillas de capas viejas de pintura, mejora la vida útil del sistema de conservación. Sirve también sellar superficies viejas "white-rusted" de zinc por recubrir.

DATOS DE ESPECIFICACION

Color: Transparente - ámbar.

Acabado: Semibrillante.

Solvente de Reducción: No se requiere.

Solvente de Limpieza: Thinner T-10, thinner T-5 o xileno.

Peso/Galón: 1.02 Kg/L (8.5 lbs. /gal

VOC (EPA 24): 204 g/L (1.7 lbs. /gal

Sólidos por Volumen: 100 %

Rendimiento teórico a 1.0 Mil seco:

39.3 m2/L (1604 pie2/gal.)

Espesor de película recomendado: 1.5 mils (37.5 micras) seca. – 1.5 mils (37.5 micras) húmedas.

Sistemas: Consulte por favor la guía apropiada de sistemas, La especificación particular del trabajo o a su representante ICI Paints, para sistemas apropiados que utilizan este producto. Los sistemas se deben escoger considerando el ambiente particular implicado.

Tiempo de Secado (ASTM D 1640): Repintado – Toda la noche. a 25°C (77°F) y 50% H.R.

La ventilación, el espesor de película, la humedad y otros factores pueden influenciar en el rango de secado.

Temperatura del Substrato	10°C (50°F)	16°C (60°F)	27°C (80°F)
Repintado Mín.	Cuando la superficie de la película este pegajosa.		
Repintado Máx.	Generalmente dentro de las primeras 24 horas		
PRE-PRIME 167	3 DIAS	3 DIAS	3 DIAS
EPOXICO	3 DIAS	3 DIAS	3 DIAS

CARACTERISTICAS

Ventajas:

- Bajo VOC
- Refuerza acero oxidado, trabajos de albañilería, y superficies viejas de zinc "white-rusted"
- Penetra superficies oxidadas, grietas, ángulos contiguos
- Penetra poros y grietas diminutas en superficies de cemento y albañilería
- Cura hasta endurecer formando una capa resistente al agua.
- Muy baja viscosidad
- Larga vida útil de la mezcla
- Se requiere bajo espesor de película
- No se contrae
- Fácil aplicación por brocha, rodillo o aspersión.

Limitaciones de Uso: No se recomienda usarse sin un acabado.

Advertencia: La tabla anterior es una guía solamente. Consulte siempre con su representante ICI Paints, para repintados apropiados ya que los tiempos se pueden acortar considerablemente o pueden alargarse por una variedad de condiciones, incluyendo, pero no limitado a humedad, temperatura de superficie y el uso de aditivos o thinners. El uso de aceleradores o forzar el curado puede acortar el tiempo de repintado de un recubrimiento en particular, la tabla de repintado no aplica si se usa otro producto que no este mencionado. Si los tiempos de repintado son excedidos, por favor consulte con su representante ICI Paints para una recomendación apropiada que mejore la adherencia, de no tomarse en cuenta estas observaciones puede presentar delaminación.

Estabilidad en almacenaje: 24 Meses a 25°C (77°F) en envase cerrado.

Relación de mezcla en volumen: 3(Base) : 1(Catalizador)
Ver instrucciones de mezclado.

Inducción: No se requiere.

Vida Útil: 4 horas a 25°C (77°F) y 50% H. R.

DATOS DE DESEMPEÑO

Más de 22 años usándose en aplicaciones industriales

PRE-PRIME 167 aumenta el desempeño de las capas de los sistemas de alto desempeño Devoe sobre sustratos sanos oxidados y trabajos de albañilería.

Temperatura limite de servicio: 121°C (250°F) secos

PREPARACION GENERAL DE SUPERFICIE

Las superficies deben estar secas, sanas, limpias, libres del aceite, grasa, químicos, y objetos ajenos a la estructura.

Superficies: Acero oxidado y galvanizado intemperizado oxidado-

El sellador PRE-PRIME 167 esta diseñado para la menor preparación ideal de superficie. Sin embargo, el desempeño se mejorará si la preparación de superficie mejora. Todos los contaminantes grasos o aceitosos, oxidación floja, capas flojas de oxido y pintura floja, se deben quitar. Un mejor desempeño será obtenido si se tratan todas superficies con limpiador DEVPREP[®] 88, seguido por un lavado con agua a alta presión antes de aplicar el sellador PRE-PRIME 167.

Concreto y trabajos de albañilería: Quite aceite, grasa, hongos, agentes curantes, lechadas flojas, y objetos ajenos a la estructura.

Superficies previamente pintadas: Quite la pintura floja y descapelada, la oxidación floja y otros contaminantes de la superficie. Limpie con DEVPREP 88 u otro limpiador apropiado. Realice una prueba para confirmar la compatibilidad del sellador PRE-PRIME 167 con los sistemas existentes

INSTRUCCIONES DE USO

Entintado: No entintar.

Dilución: No diluir.

Mezclado: El sellador PRE-PRIME 167 es un producto de dos componentes que se suministran en kits de 1 ó 4 galones americanos, que contienen la proporción apropiada de mezcla. Los contenidos de cada envase se deben de mezclar en su totalidad. Adicionar el catalizador a la base lentamente y con agitación continúa. Cuando todo el catalizador ha sido agregado por completo, continúe agitando lentamente hasta homogeneización completa. **No diluya este material.** Mezcle solo el material que va a utilizar en las próximas 4 horas, si comienza a espesar no le agregue thinner, deséchelo y prepare una nueva mezcla. Evite almacenar los envases en la luz directa del sol.

Aplicación: Con brocha, rodillo o aspersión convencional. Para aplicación con airless, utilice una boquilla de .009" y baja presión (lo necesario para atomizar el producto). Se recomienda aplicación con aspersión para una mejor formación de película y apariencia. Para disminuir el sobre-espreado, usar baja presión, 5 a 10 psia. Para rodillo se recomienda un rodillo sintético limpio de ¼" – ½". Los rodillos nuevos se deben mojar completamente con thinner T-10 y sacudir para quitar las fibras flojas. (El sellador PRE-PRIME 167 es de baja viscosidad). Generalmente una capa es suficiente, pero para superficies porosas se pueden requerir hasta 2 capas, aplicar lo suficiente para que el sustrato se humecte y penetre por completo.

Rendimiento: 26 m²/lt. (1069 ft²/gal.) dependiendo de la textura y porosidad de la superficie. Tenga en cuenta cualquier pérdida debida al sobre-espreado o irregularidades de superficie.

Acabados recomendados: Acepta una amplia variedad de recubrimientos de alto desempeño Devco. Comúnmente se usan recubrimientos DEVVRAN[®] 224HS, DEVTHANE[®], BAR-RUST[®] 233H y BAR-RUST[®] 235.

Tiempo de secado: Secado para repintado, toda la noche a 25°C (77°C) y 50% H.R. Bajas temperaturas pueden retardar el tiempo de secado. La temperatura mínima del sustrato recomendado es de 10°C (50°F). Después de curar toda la noche, PRE-PRIME 167 puede ser recubierto si se encuentra pegajoso (no húmedo). Debe colocarse un acabado dentro de las 72 horas de que empiece a estar pegajoso.

Limpieza: Utilice Thinner T-10.

PRECAUCIONES

¡PELIGRO! COMBUSTIBLE LÍQUIDO Y VAPOR. CORROSIVO. CAUSA QUEMADURAS EN OJOS Y PIEL. PELIGROSO O FATAL SI ES TRAGADO. RIESGOS POR ASPIRACION - PUEDE DAÑAR LOS PULMONES. PUEDE CAUSAR EFECTOS EN EL SISTEMA NERVIOSO CENTRAL, INCLUSIVE MAREO, DOLOR DE CABEZA O NAUSEA. CAUSA IRRITACION EN EL TRACTO RESPIRATORIO. CAUSA ALERGIAS EN LA PIEL. PERJUDICIAL SI ABSORBIDO POR LA PIEL. EN SANGRE CAUSA POR EXPOSICION EXCESIVA, DAÑOS AL HIGADO Y RIÑON. UTILICE SOLO CON VENTILACION ADECUADA. NO DEJAR AL ALCANCE DE NIÑOS. NOTA: Los productos de esta serie contienen solventes. Los informes asociados a exposiciones excesivas, repetidas y prolongadas por trabajo profesional con solventes son cerebro y sistema nervioso permanentemente dañados. El mal uso intencional por concentrar deliberadamente e inhalar el contenido puede ser perjudicial o fatal. Para información de emergencia llamar al TEL. (800) 545-2643. NOTA: Estas advertencias abarcan a toda la serie del producto. Antes de usar, lea la hoja de seguridad (MSDS) específica y la información de la etiqueta. Aleje del calor, chispas y flamas abiertas. **No fume. Apague todas las flamas abiertas, quemadores, estufas, calentadores y pilotos y desconecta todos los motores y los aparatos eléctricos antes y hasta que todos los vapores se vayan. Prevenga la concentración de vapores abriendo todas las ventanas y las puertas para lograr una ventilación cruzada. Si limpia con abrasivos a presión, utilice mascarilla para evitar respirar el polvo. No respire la niebla de vapores ni rocío. Asegure la entrada de aire fresco durante la aplicación y el secado. Evite el contacto con ojos y piel. Si usted experimenta ardor ó lagrimeo de ojos, dolor de cabeza, o mareo, salga del área inmediatamente. Si es apropiadamente utilizado, un respirador puede ofrecer protección adicional. Obtenga recomendación profesional antes de utilizar. Cierre el envase después de cada uso. **PRIMEROS AUXILIOS:** En caso del contacto de piel, lavar completamente con jabón y agua. Si aún se queda, frotar suavemente con solventes suaves, y lavar otra vez con jabón y agua. Se pueden necesitar varias aplicaciones. Quitar la ropa contaminada. Para el contacto con ojos, limpiar **inmediatamente** con grandes cantidades de agua, por lo menos 15 minutos. Obtenga rápidamente asistencia médica. Si se ingiere, obtener tratamiento médico inmediatamente. Si la aspiración causa molestia física, salga al aire fresco. Si la molestia persiste o se tiene alguna dificultad al respirar, **obtener asistencia médica.****

TRANSPORTE

Flash Point: 43°C (135°F)

Envasado:	Kit de 3.785 lts. (1 galón)	Kit de 15.14 lts (4 galones)
	2.8388 litros base (0.75 galón)	11.355 litros base (3 galones)
	0.9462 litros catalizador (0.25 galón)	3.785 litros catalizador (1 galón)

Transporte:	16.2 Kg. (4-1 kits de galón) 36 libras
	17.2 Kg. (kit de 5 galones) 38 libras

167K0000 (01/06)
Ad Stock #68631E



ICI Paints
Strongsville,
Ohio, USA.
800-654-2616
www.devcoatings.com

Limitaciones de Garantía: Los datos técnicos contenidos aquí son reales y corresponden a la fecha de emisión, pero son susceptible de cambio sin previo aviso. Garantizamos que nuestro producto se encuentra dentro de especificaciones contenidas en esta carta. No hacemos ninguna otra garantía de cualquier tipo, expresa o implícita, incluyendo la forma de mercadería idónea para un propósito en particular. Cualquier obligación, es limitada al reemplazo del producto o el reembolso del precio de compra. Por la presente se excluye mano de obra, y otros daños consecuentes.