



DEVTHANE™ 359

DTM Mastic de Poliuretano Acrílico

Brillante De Altos Espesores

Cat. # 359KXXXX

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Genérico: Poliuretano Acrílico Alifático.

Descripción General: Alto espesor, alto desempeño, esmalte brillante de poliuretano alifático de 2 componentes curados químicamente, para usarse en áreas donde se requiere el máximo brillo y retención del color.]

Usos Típicos: Para uso en acero apropiadamente preparado, pisos de cemento o acero, trabajos de albañilería, muro sin cemento, yeso, metal, block de concreto, galvanizado, aluminio, y ladrillo barnizado. Ideal para uso en exterior o acero estructural interior, tubería, edificios de metal, transportadores, bombas, tanques de almacenamiento, motores, maquinaria, y vehículos de transporte. Puede ser utilizado también en áreas de servicio pesado de plantas de procesamiento de alimento, lecherías, escuelas, restaurantes, hospitales, centros penitenciarios, fábricas, estadios, arenas, y parques de atracciones.

Especificaciones Especiales: Recomendado para el uso en superficies estructurales o superficies donde hay posibilidad del contacto casual con alimento, en establecimientos comerciales de preparación de alimento, en plantas procesadoras de alimento y plantas con inspección Federal de carne y aves caseras. USDA no amplía ni proporciona cartas de certificación de producto.

CARACTERISTICAS

Ventajas:

- Excelente retención de brillo y color
- Excelente resistencia química y a la abrasión
- Bajo VOC
- Fácil aplicación con brocha, rodillo o aspersión convencional
- Amplia selección de color, inclusive colores de seguridad
- Excelente resistencia al rayado
- Deja alto espesor
- Excelente propiedades de aplicación
- Puede aplicarse directo al metal

Limitaciones de Uso: El color puede cambiar cuando la temperatura se acerca al límite de 121 ° C (250 ° F), pero la película se quedará intacta.

DATOS DE ESPECIFICACION

Color: Disponible en Blanco, negro y un amplio rango de colores.

Acabado: Alto brillo.

Solvente de Reducción: Thinner T-9. Para aspersión. Usar Thinner T-17 para brocha o rodillo.

Solvente de Limpieza: Thinner T-9.

Peso/Galón: 1.23 Kg/L (10.3 lbs. /gal)- Varía dependiendo del color.

VOC (EPA 24): 340 g/L (2.8 lbs. /gal)- Varía dependiendo del color.

Sólidos por Volumen (ASTM D 2697 – 7 días): 60 %

Rendimiento teórico a 1.0 Mil (25 micras) seco:

23.7 m²/L (962 pie²/gal)

Espesor de película recomendado: 4.0 – 6.0 mils (100-150 micras) seca. – 6.7 – 10.0 mils (168-250 micras) húmeda. La aplicación directa a metal requiere un espesor de película seca de 5-6 mils (125-150 micras).

Sistemas: Consulte por favor la guía apropiada de sistemas, La especificación particular del trabajo o a su representante ICI Paints, para sistemas apropiados que utilizan este producto. Los sistemas se deben escoger considerando el ambiente particular implicado.

Tiempo de Secado (ASTM D 1640): A 4 mils (100 micras) secas.

Temperatura del Substrato	4°C (40°F)	16°C (60°F)	27°C (80°F)
Repintado Min.	8 hrs	5 hrs.	3 hrs.
Secado duro	14 hrs	9 hrs.	5 hrs.
Repintado Máx.			
Devthane 359	2 Semanas	2 Semanas	2 Semanas

La ventilación, el espesor de película, humedad, la dilución y otros factores pueden influenciar el tiempo de secado.

Advertencia: La tabla anterior es una guía solamente. Consulte siempre con su representante ICI Paints, para repintados apropiados ya que los tiempos se pueden acortar considerablemente o pueden alargarse por una variedad de condiciones, incluyendo, pero no limitado a humedad, temperatura de superficie y el uso de aditivos o thinners. El uso de aceleradores o forzar el curado puede acortar el tiempo de repintado de un recubrimiento en particular, la tabla de repintado no aplica si se usa otro producto que no este mencionado. Si los tiempos de repintado son excedidos, por favor consulte con su representante ICI Paints para una recomendación apropiada que mejore la adherencia, de no tomarse en cuenta estas observaciones puede presentar delaminación.

Estabilidad en almacenaje: 12 Meses a 25°C (77°F) en envase cerrado.

Relación de mezcla en volumen: 4(Base) : 1(Catalizador)
Ver instrucciones de mezclado.

Inducción: No se requiere.

Vida Útil: 8 horas a 25°C (77°F) y 50% H. R.

DATOS DE DESEMPEÑO

Adherencia: (ASTM D 4541) – Excelente.

Resistencia en Cámara Salina: (ASTM B 117) – Excelente.

Resistencia a la abrasión: (ASTM D 4060) – Excelente.

Resistencia a la humedad: (ASTM D 4585) – Excelente.

Exposición al exterior: (45° Sur de Florida) – Excelente.

Resistencia Química: (ASTM D 1308 – 24 hrs. de contacto). Excelente. Resiste salpicaduras y derrames de álcalis, sales, humedad, petróleo, grasas, comestibles y detergentes.

Resistencia al manchado: (ASTM D 1308 – 1 semana de contacto).

Resiste manchas de crayones, lápiz labial, café, lodo, ceras de calzado, jugo de uva, tinta de bolígrafo, marcador, y rocío de pintura.



PREPARACION GENERAL DE SUPERFICIE

Todas las superficies deben ser estructuralmente sanas, limpias, secas, y libres del aceite, grasa, moho, agentes curantes, lechadas, y objetos ajenos a la estructura. Para asegurar una mejor apariencia, el primario o fondo deben ser lisos y libres de algún defecto de superficie tal como nivelación, briseado o cáscara de naranja.

Superficies nuevas: Acero – Para aplicación directa a metal, las superficies deben estar preparadas con abrasivo a metal cercano al blanco de acuerdo con SSPC-SP-10 ó SSI-Sa2 1/2. El perfil de anclaje en el acero debe ser de 1 1/2 a 2 1/2 mils (38-63 micras) de profundidad, afilado, e irregular, de forma contraria al perfil regular (Que se obtiene con una granalladora) o limpiar e imprimir con DEVTRAN® 224 HS, BAR-RUST™ 235 ó BAR-RUST™ 233H. **Block de concreto:** Rellenar con DEVTRAN® 224 HS, BAR-RUST™ 235 ó BAR-RUST™ 233H. **Fibra de vidrio:** Enjuague con solvente, arrastre la arena y enjuague con solvente otra vez. Prepare con DEVTRAN 201.

Pisos de concreto, cemento Vertido- Dejar curar por lo menos 30 días. Mordentar con ácido o abrasivos a presión el cemento resbaladizo y/o lechareado, imprimir con DEVTRAN® 224 HS, BAR-RUST™ 235 ó BAR-RUST™ 233H, adelgazado un 25% con el thinner recomendado o utilice sellador penetrante PRE-PRIME™ 167. **Muros sin cemento:** Prepare con sellador Premium de látex acrílico para dar una barrera de vapor. **Acero y Aluminio galvanizados** – Quitar tierra y aceites, limpiar con solvente o con recubrimientos Devco DEVPREP® 88 seguido por un enjuague con agua limpia. Prepare con primario epóxico DEVTRAN 201 o 205. Para uso directo al metal, cepillar de acuerdo a SSPC-SP-7 para crear perfil de superficie. **Superficies previamente pintadas:** Remover la pintura vieja, descascarada. Las capas viejas se deben probar para observar si se levantan. Si se levantan, quite las capas levantadas. De otro modo imprima para dar un efecto barrera con los primarios mencionados en **Superficies Nuevas**.

INSTRUCCIONES DE USO

Entintado: Agregue a la base apropiada colorantes CHROMA-CHEM® 844. (No utilice base agua ni otros colorantes.) Agregue los colorantes solamente a la base. Mezcle completamente antes de agregar el catalizador. Cuando use DEVTHANE 359 directo a metal, se obtienen mejores resultados usando colores directos de fabrica.

Dilución: La dilución normalmente no se requiere ni es deseada; sin embargo, en condiciones ambientales extremas, se pueden agregar cantidades pequeñas (5% ó menos por volumen) de los solventes recomendados al reverso dependiendo de las regulaciones locales de VOC y de calidad del aire. Pequeñas cantidades (5% ó menos por volumen) de thinner T-17 mejora las aplicaciones de brocha o rodillo. Si el VOC local y/o las regulaciones de calidad del aire no son una limitante, y dependiendo del equipo del aspersión, se permite una dilución adicional con el fin de obtener un acabado deseado. Contacte a su Representante local de Recubrimientos ICI Devco para información adicional.

Mezclado: El esmalte DEVTHANE 359 es un producto de dos componentes que se suministran en kits de 1 ó 5 galones americanos, que contienen la proporción apropiada de mezcla. Los contenidos de cada envase se deben de mezclar en su totalidad. Mezcle ambos envases por separado hasta obtener solución homogénea. Es importante que todo el equipo de mezclado este completamente libre de grasa o cualquier otra cosa que pueda contaminar el recubrimiento. Agregue el catalizador lentamente con agitación continuada. Después que el catalizador fue agregado por completo, continúe mezclando lentamente. La vida útil del material mezclado es de 8 horas a 25°C (77°F). Evite almacenar los envases en la luz directa del sol. Altas temperaturas pueden reducir la vida útil del recubrimiento, bajas temperaturas pueden alargarla.

Aplicación: Por airless, convencional, rodillo o brocha. Para airless, de cualquier tipo, eléctrico, ú operado con atomizador de gas con capacidad de 3000 psia (207 bar). Usar boquillas 0.015" a 0.019". Pistolas con mangueras largas requieren bombas con mayor capacidad. Para aspersión convencional, utilice pistola DeVilbiss MBC-510, boquilla "E" o "D" y tobera 704 o su equivalente. Ajustar la salida de líquido y la presión para obtener un buen rociado. Brocha o Rodillo pueden requerir múltiples capas para lograr el correcto espesor y/o esconder los defectos de película y/o irregularidades de la superficie. **Nota:** Verifique que el equipo de aplicación y mangueras estén limpios, y libres de agua o solventes no-compatibles. Para aplicación con cepillo, utilice uno de buena calidad, seco y limpio. Para aplicación con rodillo, utilice rodillos nuevos de lanilla corta. No aplique sobre superficies mojadas ni bajo condiciones muy húmedas donde la condensación y la niebla pueden afectar durante el proceso de curado.

Rendimiento: 3.9-5.9 m2/lt. (160-241 ft2/gal.) Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie. Tenga en cuenta cualquier pérdida debida al sobre-espreado o irregularidades de superficie.

Tiempo de secado: a 21°C (70 °F) y 50 % H.R. seca para su repintado en 5 horas y alcanza su secado duro en 7 horas.

Limpieza: Utilice Thinner T-9.

Aceleración del curado: Se puede usar catalizador 070A0000 para acelerar el curado por debajo de 5°C (40°F). La adición de 1 o 2 onzas por galón (1 onza = 29.5625 ml) disminuirán el tiempo de secado duro aproximadamente de 1/3 parte a la mitad a 5°C (40°F). La vida útil se reducirá de la mitad a 1/3 parte.

PRECAUCIONES

¡PELIGRO! COMBUSTIBLE LÍQUIDO Y VAPOR. CAUSA QUEMADURAS EN OJOS Y PIEL. PELIGROSO O FATAL SI ES TRAGADO. RIESGOS POR ASPIRACION - PUEDE DAÑAR LOS PULMONES. PUEDE CAUSAR EFECTOS EN EL SISTEMA NERVIOSO CENTRAL, INCLUSIVE MAREO, DOLOR DE CABEZA O NAUSEA. CAUSA IRRITACION EN EL TRACTO RESPIRATORIO. CAUSA ALERGIAS EN LA PIEL. PERJUDICIAL SI ABSORBIDO POR LA PIEL. EN SANGRE CAUSA POR EXPOSICION EXCESIVA, DAÑOS AL HIGADO Y RIÑÓN. UTILICE SOLO CON VENTILACION ADECUADA. NO DEJAR AL ALCANCE DE NIÑOS. NOTA: Los productos de esta serie contienen solventes. Los informes asociados a exposiciones excesivas, repetidas y prolongadas por trabajo profesional con solventes son cerebro y sistema nervioso permanentemente dañados. El mal uso intencional por concentrar deliberadamente e inhalar el contenido puede ser perjudicial o fatal. Para información de emergencia llamar al TEL. (800) 545-2643. **NOTA: Estas advertencias abarcan a toda la serie del producto. Antes de usar, lea la hoja de seguridad (MSDS) específica y la información de la etiqueta.** Aleje del calor, chispas y flamas abiertas. **No fume.** Apague todas las flamas abiertas, quemadores, estufas, calentadores y pilotos y desconecta todos los motores y los aparatos eléctricos antes y hasta que todos los vapores se vayan. Prevenga la concentración de vapores abriendo todas las ventanas y las puertas para lograr una ventilación cruzada. Si limpia con abrasivos a presión, utilice mascarilla para evitar respirar el polvo. No respire la niebla de vapores ni rocío. Asegure la entrada de aire fresco durante la aplicación y el secado. Evite el contacto con ojos y piel. Si usted experimenta ardor ó lagrimeo de ojos, dolor de cabeza, o mareo, salga del área inmediatamente. Si es apropiadamente utilizado, un respirador puede ofrecer protección adicional. Obtenga recomendación profesional antes de utilizar. Cierre el envase después de cada uso. **PRIMEROS AUXILIOS:** En caso del contacto de piel, lavar completamente con jabón y agua. Si aún se queda, frotar suavemente con solventes suaves, y lavar otra vez con jabón y agua. Se pueden necesitar varias aplicaciones. Quitar la ropa contaminada. Para el contacto con ojos, limpiar **inmediatamente** con grandes cantidades de agua, por lo menos 15 minutos. Obtenga rápidamente asistencia médica. Si se ingiere, obtener tratamiento médico inmediatamente. Si la aspiración causa molestia física, salga al aire fresco. Si la molestia persiste o se tiene alguna dificultad al respirar, **obtener asistencia médica.**

TRANSPORTE

Clasificación de transporte: Pintura, 3, PG III, UN 1263 (LÍQUIDO INFLAMABLE).

Flash Point: 27°C (80°F)

Envasado:	Kit de 3.785 lts. (1 galón)	Kit de 18.925 lts (5 galones)
	3.028 litros base (0.8 galón)	15.14 litros base (4 galones)
	0.757 litros catalizador (0.2 galón)	3.785 litros catalizador (1 galón)

Transporte:	27.2 Kg. (4-1 kits de galón) 60 libras
	29.9 Kg. (kit de 5 galones) 66 libras

359KXXXX (8/01)
Ad Stock #68656B

*CHROMA-CHEM es una marca registrada de Creanova, Inc.



ICI Paints
Strongsville,
Ohio, USA.
800-654-2616
www.devoecoatings.com

Limitaciones de Garantía: Los datos técnicos contenidos aquí son reales y corresponden a la fecha de emisión, pero son susceptible de cambio sin previo aviso. Garantizamos que nuestro producto se encuentra dentro de especificaciones contenidas en esta carta. No hacemos ninguna otra garantía de cualquier tipo, expresa o implícita, incluyendo la forma de mercadería idónea para un propósito en particular. Cualquier obligación, es limitada al reemplazo del producto o el reembolso del precio de compra. Por la presente se excluye mano de obra, y otros daños consecuentes.