



BAR-RUST™ 236

Recubrimiento Epóxico Multipropósito

Cat. # 236KXXXX

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Genérico: Epóxico de Tecnología Avanzada.

Descripción General: Alto desempeño, multipropósito, tolerante a la superficie, epóxico de 2 componentes curados químicamente, recubrimiento semi-brillante.]

Usos Típicos: BAR-RUST 236 es un recubrimiento universal. Excelente para uso en cisternas y cualquier otra estructura de soporte a la contención de agua, químicos, combustible, y resistencia a solventes. Vea la tabla de resistencia química para la línea de tanques para una información más específica. También es utilizado en acero estructural, en equipo, en tubería, en trabajos de albañilería y en molinos de pulpa y papel, plantas de sustancias químicas y abono, plantas de tratamiento de agua residual, los tanques de cultivo, y puentes.

Especificaciones Especiales: Desempeño alterno para Especificaciones Federales (EEUU) Mil-P-23236B(SH)-Tipo I y IV, Tipo I y IV, y Clase 2.

DATOS DE ESPECIFICACION

Color: Blanco hueso (Entintable solamente a colores pastel) y colores de fabrica.

Acabado: Semibrillante.

Solvente de Reducción: Thinner T-10.

Solvente de Limpieza: Thinner T-10.

Peso/Galón: 1.5 Kg/L (12.9 lbs. /gal)- Varía dependiendo del color.

VOC (EPA 24): 170 g/L (1.41 lbs. /gal)- Varía dependiendo del color.

Sólidos por Volumen (ASTM D 2697 – 7 días): 80 %

Rendimiento teórico a 1.0 Mil (25 micras) seco: 31.5 m²/L (1283 pie²/gal)

Espesor de película recomendado: 4.0 – 8.0 mils (100-200 micras) seca. – 5 – 10 mils (125-250 micras) húmeda.

(Tomar en cuenta la pérdida por sobreespreado y la irregularidad de la superficie).

Sistemas: Consulte por favor la guía apropiada de sistemas, La especificación particular del trabajo o a su representante ICI Paints, para sistemas apropiados que utilizan este producto. Los sistemas se deben escoger considerando el ambiente particular implicado.

Temperatura limite de servicio: 121°C (250°F) secos

Tiempo de Secado (ASTM D 1640): A 6 mils (150 micras) secas.

Temperatura del Substrato	-7°C (20°F)	4°C (40°F)	16°C (60°F)	27°C (80°F)
Repintado Min.	26 hrs	9 hrs	5 hrs.	3.5 hrs.
Secado duro	53 hrs	17 hrs	10 hrs.	7 hrs.
Repintado Máx.				
BAR RUST 236	30 DIAS	30 DIAS	30 DIAS	30 DIAS
DEVTHANE	7 DIAS	6 DIAS	5 DIAS	5 DIAS

Advertencia: La tabla anterior es una guía solamente. Consulte siempre con su representante ICI Paints, para repintados apropiados ya que los tiempos se pueden acortar considerablemente o pueden alargarse por una variedad de condiciones, incluyendo, pero no limitado a humedad, temperatura de superficie y el uso de aditivos o thinners. El uso de aceleradores o forzar el curado puede acortar el tiempo de repintado de un recubrimiento en particular, la tabla de repintado no aplica si se usa otro producto que no este mencionado. Si los tiempos de repintado son excedidos, por favor consulte con su representante ICI Paints para una recomendación apropiada que mejore la adherencia, de no tomarse en cuenta estas observaciones puede presentar delaminación.

Estabilidad en almacenaje: 24 Meses a 25°C (77°F) en envase cerrado.

Dureza: (ASTM D 3363, curado 7 días a 25°C (77°F)): 3H

Relación de mezcla en volumen: 4(Base) : 1(Catalizador)

Ver instrucciones de mezclado.

Inducción: 15 minutos a 25°C (77 °F) ver instrucciones de mezclado.

Vida Útil: 4 horas a 25°C (77°F) y 50% H. R.

CARACTERISTICAS

Ventajas:

- Bajo VOC
- Sobresaliente protección anticorrosiva
- Recomendado para inmersión en agua dulce y salada
- Recomendado para ambientes corrosivos
- Resistente a muchos solventes y sustancias químicas
- Bajo costo de preparación de superficie
- Tolerante a la superficie
- Buena adherencia a superficies húmedas y oxidadas
- Cura aún a bajas temperaturas (-18°C)
- Rápido secado para repintar
- Autoimprimante para sustratos de acero y trabajos de albañilería

Limitaciones de Uso: La exposición al exterior causará un cambio del color y/o pérdida de brillo, pero esto no afecta las propiedades de protección. Los recubrimientos epóxicos pueden amarillear durante la aplicación y curado si son expuestos a los gases derivados de la combustión si no existe una ventilación adecuada. Comúnmente terminado con Esmalte de Poliuretano DEVTHANE® para la máxima retención del color y brillo en exterior

DATOS DE DESEMPEÑO

Adherencia: (ASTM D 4541) – Excelente.

Resistencia en Cámara Salina: (ASTM B 117) – Excelente.

Resistencia a la abrasión: (ASTM D 4060) – Buena.

Resistencia a la humedad: (ASTM D 4585) – Excelente.

Resistencia Química: (ASTM D 1308 – 24 hrs. de contacto).

Excelente. Resiste salpicaduras y derrames de álcalis, sales, humedad, petróleo, grasas, comestibles y detergentes, hidróxido de Sodio al 50%, amoniaco al 28%, fosfato trisodico al 5%, ácido Cítrico al 25%, ácido Láctico 25%, ácido sulfúrico al 10%, petróleo crudo, ácido clorhídrico al 10%, ácido tánico al 20%, cloruro de sodio al 5%, hidróxido de amonio al 10% y agua residual.

PREPARACION GENERAL DE SUPERFICIE

Las superficies deben estar secas, limpias, libres del aceite, grasa, agentes curantes, componentes de curado, lechadas, y objetos ajenos a la estructura. Quite toda pintura floja, concreto salpicado, y oxidación. **Todos los recubrimientos directos a metal tienen un máximo desempeño cuando las superficies son preparadas con abrasivo a presión (Sand- blasting) hasta metal cercano al blanco.** Hay situaciones y limitaciones de costo que impiden el uso de abrasivos a presión. El epóxico BAR RUST® 236 fue diseñado para proporcionar excelente protección cuando la preparación de superficie no es del todo ideal. El estándar mínimo para servicio de no-inmersión es SSPC-SP2 o ISO-St2; para servicio de inmersión el estándar mínimo es SSPC-SP3 o ISO-St3. **Estos estándares de preparación de superficie mínimos aplican al acero que fue previamente preparado con abrasivo a presión, recubierto y se encuentre deteriorado.** Donde aún queden superficies oxidadas después de limpiar, se recomienda el uso de sellador PRE-PRIME™ 167 antes de la aplicación del epóxico BAR-RUST® 236.

Superficies nuevas: Acero – Las superficies de acero nuevas deben ser preparadas con abrasivo a presión hasta metal cercano al blanco de acuerdo con SSPC-SP10 o ISO-Sa2-1/2 para servicio de inmersión, o limpieza con abrasivo a grado comercial de acuerdo con SSPC-SP6 o ISO-Sa2 para el servicio de no-inmersión. El perfil de anclaje del abrasivo en el acero debe ser 1.5 a 2.5 mils (38-62 micras) de profundidad, afilado, e irregular, de

forma contraria al perfil regular (Que se obtiene de una granalladora). Las superficies deben estar libres del polvo de arena. **Block de concreto.** Quite las partes sueltas y repare el concreto. Rellene con TRU-GLAZE® 4010. **Pisos de concreto, cemento Vertido-** Dejar curar por lo menos 30 días. Mordentar con ácido o abrasivos a presión el cemento resbaladizo y/o lechareado. Sellar con PRE-PRIME™ 167 o éste recubrimiento diluido con Thinner T-10 en una proporción de 4 a 1. **Acero galvanizado** - Quitar suciedad y aceite limpiando con solvente o con limpiador DEVPREP® 88 u otro limpiador conveniente, después enjuague con agua limpia. Coloque DEVTRAN® 205 como primario epóxico, para servicio de no-inmersión. Para inmersión o condiciones severas de humedad, se recomienda antes aplicar primario epóxico DEVTRAN® 201.

Superficies previamente pintadas: Las capas viejas se deben probar para observar si se levantan. Si se levantan, quite las capas levantadas. De otro modo prepare con abrasivos a presión las capas viejas de epóxicos brillantes. Para una mayor limpieza limpie las capas viejas de epóxico o poliuretano con DEVPREP® 88. Quite las grietas y pintura descascarada. Prepare las áreas desnudas con el primario especificado en **Nuevas Superficies.** Si requiere diluir, utilice Thinner T-5 ó xileno solamente cuando aplique sobre recubrimientos alquidales viejos.

INSTRUCCIONES DE USO

Entintado: El color blanco puede ser entintado con colorantes CHROMA-CHEM® 844. (No utilice base agua ni otros colorantes.) Agregue los colorantes a la base. Mezcle completamente antes de agregar el catalizador.

Dilución: La dilución normalmente no se requiere ni es deseada; sin embargo, a bajas temperaturas, se pueden agregar cantidades pequeñas (15% ó menos por volumen) de Thinner T-10 dependiendo de las regulaciones locales de VOC. Cualquier adición de solventes debe hacerse después de haber mezclado los 2 componentes. La vida útil del material mezclado es de 4 horas a 25°C (77°F) Altas temperaturas pueden reducir la vida útil del material, bajas temperaturas pueden incrementarla.

Mezclado: El epóxico BAR-RUST® 236 es un producto de dos componentes que se suministran en kits de 1 ó 5 galones americanos, que contienen la proporción apropiada de mezcla. Los contenidos de cada envase se deben de mezclar en su totalidad. Mezcle ambos envases por separado hasta obtener solución homogénea. Entonces agregue el catalizador lentamente con agitación continuada. Después que el catalizador fue agregado por completo, continúe mezclando lentamente. Después de mezclar el material espere 15 minutos a 25°C (77°F) antes de usar.

Aplicación: BAR-RUST® 236 puede ser aplicado por los métodos de aspersión convencional o airless. Sin embargo, el método preferido de aplicación es con airless para productos de mantenimiento. Para aplicación con airless, se recomienda una bomba de 45:1 o más grande. Una boquilla de 0,021 a 0,027 proporcionará una buena aspersión. Para resultados óptimos, la manguera deben ser 3/8" de DI o más grande con una longitud máxima de 15.24 mts. (50 pies). Longitudes más largas de mangueras o bajas temperaturas pueden requerir un aumento en la capacidad de la bomba y/o la dilución.

El epóxico BAR-RUST® 236 puede ser aplicado también con brocha o rodillo. Se debe tener cuidado de que se obtengan los espesores apropiados y uniformes. La aplicación con brocha o rodillo pueden requerir múltiples capas hasta lograr el espesor correcto y/o esconder irregularidades de la superficie. Los recubrimientos epóxicos pueden cambiar de color y calear cuando son expuestos a la luz directa del sol.

Sistemas para línea de tanques: Ver la tabla de resistencias químicas de BAR-RUST 236 y BAR RUST236/DEVCHEM® 253

Rendimiento: Aplicar a 3.9-7.9 m2/lit. (130-250 ft2/gal.) dependiendo de la textura y porosidad de la superficie. Tenga en cuenta cualquier pérdida debida al sobre-espreado o irregularidades de superficie.

Ventilación: Es muy importante para la propia seguridad del aplicador y del desempeño del recubrimiento BAR-RUST 236 que se brinde una buena ventilación en toda el área. Es igualmente importante poner en áreas cerradas aire seco y fresco para quitar todos los vapores de solventes. Dado que todos los vapores de solventes son más pesados que el aire, los conductos de ventilación deben alcanzar las zonas más bajas de las áreas encerradas. La ventilación se debe proporcionar durante el curado para asegurar que todos los solventes se extraigan.

Acabados: En áreas exteriores, BAR-RUST 236 es comúnmente terminado con Esmalte de Poliuretano DEVTHANE o recubrimientos Epoxi-Acrílicos DEVTRAN 229H para una mejor retención del color.

Tiempo de secado: A 21°C (70°F) y 50% de R.H., seca para repintarse con epóxico o poliuretano en 5 horas y duro en 7 horas.

Limpieza: Utilice Thinner T-10

PRECAUCIONES

¡PELIGRO! COMBUSTIBLE LÍQUIDO Y VAPOR. CAUSA QUEMADURAS EN OJOS Y PIEL. PELIGROSO O FATAL SI ES TRAGADO. RIESGOS POR ASPIRACION - PUEDE DAÑAR LOS PULMONES. PUEDE CAUSAR EFECTOS EN EL SISTEMA NERVIOSO CENTRAL, INCLUSIVE MAREO, DOLOR DE CABEZA O NAUSEA. CAUSA IRRITACION EN EL TRACTO RESPIRATORIO. CAUSA ALERGIAS EN LA PIEL. PERJUDICIAL SI ABSORBIDO POR LA PIEL. EN SANGRE CAUSA POR EXPOSICION EXCESIVA, DAÑOS AL HIGADO Y RIÑON. CONTIENE SILICE CRISTALINA QUE PUEDE CAUSAR CANCER DE PULMON Y OTRO DAÑO PULMONAR SI ES INHALADO. CONTIENE MICA QUE PUEDE CAUSAR NEUMOCONIOSIS. UTILICE SOLO CON VENTILACION ADECUADA. NO DEJAR AL ALCANCE DE NIÑOS. NOTA: Los productos de esta serie contienen solventes. Los informes asociados a exposiciones excesivas, repetidas y prolongadas por trabajo profesional con solventes son cerebro y sistema nervioso permanentemente dañados. El mal uso intencional por concentrar deliberadamente e inhalar el contenido puede ser perjudicial o fatal. Para información de emergencia llamar al TEL. (800) 545-2643. Para información adicional referirse a la hoja de seguridad (MSDS) para este producto. Aleje del calor, chispas y flamas abiertas. **No fume.** Apague todas las flamas abiertas, quemadores, estufas, calentadores y pilotos y desconecta todos los motores y los aparatos eléctricos antes y hasta que todos los vapores se vayan. Prevenga la concentración de vapores abriendo todas las ventanas y las puertas para lograr una ventilación cruzada. Si limpia con abrasivos a presión, utilice mascarilla para evitar respirar el polvo. No respire la niebla de vapores ni rocío. Si usted experimenta ardor ó lagrimeo de ojos, dolor de cabeza, o mareo, salga del área inmediatamente. Si es apropiadamente utilizado, un respirador puede ofrecer protección adicional. Obtenga recomendación profesional antes de utilizar. Cierre el envase después de cada uso. **PRIMEROS AUXILIOS:** En caso del contacto de piel, lavar completamente con jabón y agua. Si aún se queda, frotar suavemente con solventes suaves, y lavar otra vez con jabón y agua. Se pueden necesitar varias aplicaciones. Quitar la ropa contaminada. Para el contacto con ojos, limpiar **inmediatamente** con grandes cantidades de agua, por lo menos 15 minutos. Obtenga rápidamente asistencia médica. Si se ingiere, obtener tratamiento médico inmediatamente. Si la aspiración causa molestia física, salga al aire fresco. Si la molestia persiste o se tiene alguna dificultad al respirar, **obtener asistencia médica.** Nota: Estas advertencias cubren los productos de la serie. Antes de usar, lea la hoja de seguridad MSDS y la información de la etiqueta.

TRANSPORTE

Flash Point: 38°C (100°F)

Envasado:	Kit de 3.785 lts. (1 galón)	Kit de 18.925 lts (5 galones)
	3.028 litros base (0.8 galón)	15.14 litros base (4 galones)
	0.757 litros catalizador (0.2 galón)	3.785 litros catalizador (1 galón)

Transporte:	27.2 Kg. (4-1 kits de galón) 60 libras
	31.8 Kg. (kit de 5 galones) 70 libras

236KXXXX (4/03)
Ad Stock #68638D

*CHROMA-CHEM es una marca registrada de Creanova, Inc.



ICI Paints
Strongsville,
Ohio, USA.
800-654-2616
www.devocoatings.com

Limitaciones de Garantía: Los datos técnicos contenidos aquí son reales y corresponden a la fecha de emisión, pero son susceptible de cambio sin previo aviso. Garantizamos que nuestro producto se encuentra dentro de especificaciones contenidas en esta carta. No hacemos ninguna otra garantía de cualquier tipo, expresa o implícita, incluyendo la forma de mercader idónea para un propósito en particular. Cualquier obligación, es limitada al reemplazo del producto o el reembolso del precio de compra. Por la presente se excluye mano de obra, y otros daños consecuentes.