

NOMBRE DEL PRODUCTO	ESTUCO ACRÍLICO UV RD
---------------------	------------------------------

DEFINICIÓN TÉCNICA	ESTUCO ACRÍLICO DE CURADO CON LUZ UV
DILUYENTE	D-7000
PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	<i>Estuco Acrílico transparente desarrollado para máquinas de rodillo tipo Lacadora con rodillo láser o Barnizadora Reverse, para fondear y dar cuerpo en procesos de tableros de MDF o aglomerado enchapado, previamente masillado o estucado.</i>

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	<i>Estuco con excelente transparencia, reactividad, nivelación, dureza, llenado y buen lijado.</i>
-----------------------------	--

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Peso Específico a 25 °C % Sólidos Viscosidad CD/8 a 25 °C Aspecto Físico Tipo de lámpara de alta presión 80W/cm Número de lámparas de alta presión Velocidad del transporte Tiempo de Lijado Tiempo de Estibado Caducidad	1.16 a 1.20 99 a 100 55 a 60 Segundos Líquido Viscoso Mercurio Una 5.0 m/min Inmediato Inmediato 6 Meses
-------------------------	--	---

TIPO DE APLICACIÓN	LACADORA CON RODILLO LÁSER O BARNIZADORA REVERSE
--------------------	--

VISCOSIDAD DE APLICACIÓN CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO	DIRECTA 30 a 80 gr/m²
--	--------------------------

NOTAS

- Si se requiere incrementar la reactividad del producto se puede agregar el fotoiniciador AS-0001 de 1 a 3%.
- Este producto no se debe trabajar con pregel, ya que por su reactividad, se perdería la adhesión entre capas. La operación de lijado y sobreaplicación con acabado, debe hacerse el mismo día de su aplicación, ya que el producto, una vez curado sigue reaccionando e incrementando su dureza, por lo que es recomendable, solo usarlo en procesos continuos.
- Este producto no debe ser expuesto al calor o a la luz, para evitar la reacción prematura del material.
- Se recomienda llevar un estricto control de las horas de uso de las lámparas UV, para valorar su eficiencia y evitar problemas de curado. La vida útil de las lámparas varía entre 1500 y 2000 horas de uso. Es recomendable trabajar con lentes con protección a los rayos UVA y UVB en el área de curado UV. Nunca se debe mirar directamente dentro del horno UV con las lámparas en operación.
- No se deben utilizar otros solventes, que no sean los recomendados para no alterar el comportamiento del producto y evitar riesgos de inflamabilidad al pasar por las lámparas de luz UV o de solvente atrapado.
- Este producto debe ser almacenado a la sombra, en un lugar fresco y seco.
- Se recomienda el uso de mascarilla, lentes de seguridad y guantes, como equipo de protección personal, al manipular el producto. Evite que los productos tengan contacto con los ojos y la piel; en caso de contacto accidental, lave inmediatamente con agua abundante. La limpieza de producto sobre la piel se debe hacer con agua y jabón, nunca con solvente.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de experimentos prolongados y confirmados, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y en la aplicación intervienen múltiples factores ajenos al producto, el cliente deberá hacer muestra previa, asumiendo la responsabilidad del resultado de su aplicación.