

NOMBRE DEL PRODUCTO	LACA UV BRILLANTE RD
---------------------	-----------------------------

DEFINICIÓN TÉCNICA	ACABADO POLIÉSTER DE CURADO CON LUZ UV
--------------------	---

DILUYENTE	FW-0020
-----------	----------------

PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	Acabado transparente desarrollado para máquinas de rodillo tipo Lacadora Simple o Baby, para el terminado de tableros de MDF o aglomerado enchapado, previamente estucados y sellados.
---------------------------	--

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	Acabado de uso convencional.
-----------------------------	------------------------------

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Peso Específico a 25°C % Sólidos Viscosidad CF/4 a 25°C Aspecto Físico Tipo de lámpara de alta presión 80W/cm Número de lámparas de alta presión Velocidad del transporte Tiempo de Estibado Brillo Angulo 60° Caducidad	1.05 a 1.07 95 a 97 68 a 72 Segundos Líquido Viscoso Mercurio Una 2.0 m/min Inmediato 90 a 93 UB 6 Meses
-------------------------	---	---

TIPO DE APLICACIÓN	LACADORA SIMPLE O BABY
--------------------	------------------------

VISCOSIDAD DE APLICACIÓN CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO	DIRECTA 10 a 30 gr/m ²
--	--------------------------------------

NOTAS

- Las unidades de brillo reportadas, son las obtenidas con el método de control de calidad de la empresa. Estas unidades variaran dependiendo del gramaje aplicado, el tipo de sellado de la superficie, la velocidad del transporte y la cantidad de radiación en el horno de alta presión. Por esta razón es muy recomendable llevar una bitácora, donde se registren todos los parámetros de aplicación y ajustes de la maquinaria, de acuerdo al proceso, para asegurar continuidad de los resultados.
- Si se requiere incrementar la reactividad del producto se puede agregar el fotoiniciador AS-0001 de 1 a 3%.
- Este producto no debe ser expuesto al calor o a la luz, para evitar la reacción prematura del material.
- Se recomienda llevar un estricto control de las horas de uso de las lámparas UV, para valorar su eficiencia y evitar problemas de curado. La vida útil de las lámparas varía entre 1500 y 2000 horas de uso. Es recomendable trabajar con lentes con protección a los rayos UVA y UVB en el área de curado UV. Nunca se debe mirar directamente dentro del horno UV con las lámparas en operación.
- No se deben utilizar otros solventes, que no sean los recomendados para no alterar el comportamiento del producto y evitar riesgos de inflamabilidad al pasar por las lámparas de luz UV o de solvente atrapado.
- Este producto debe ser almacenado a la sombra, en un lugar fresco y seco.
- Se recomienda el uso de mascarilla, lentes de seguridad y guantes, como equipo de protección personal, al manipular el producto. Evite que los productos tengan contacto con los ojos y la piel; en caso de contacto accidental, lave inmediatamente con agua abundante. La limpieza de producto sobre la piel se debe hacer con agua y jabón, nunca con solvente.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de experimentos prolongados y confirmados, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y en la aplicación intervienen múltiples factores ajenos al producto, el cliente deberá hacer muestra previa, asumiendo la responsabilidad del resultado de su aplicación.