

|                     |                              |
|---------------------|------------------------------|
| NOMBRE DEL PRODUCTO | <b>LACA UV MATE 20 UB SP</b> |
|---------------------|------------------------------|

|                           |                                                                                                                                                           |
|---------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DEFINICIÓN TÉCNICA        | <b>LACA POLIÉSTER MATE DE CURADO CON LUZ UV</b>                                                                                                           |
| DILUYENTE                 | <b>D-0407 de 30 a 35%</b>                                                                                                                                 |
| PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO | <i>Acabado mate transparente formulado para aplicar a pistola en Robot de brazo o Reciprocante, sobre superficies previamente selladas con fondos UV.</i> |

|                             |                                                                                                                                                                                |
|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES | <i>Acabado de alta transparencia y tersura, uniformidad de matizado, aun en superficies como cubiertas de mesa, tiene una alta resistencia al rayado y a agentes químicos.</i> |
|-----------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                                                                                               |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| CARACTERÍSTICAS FÍSICAS | Peso Específico a 25°C<br>% Sólidos<br>Viscosidad CF/4 a 25°C<br>Aspecto Físico<br>Tiempo de Flash Off<br>Tiempo de exposición a lámparas TL03/TL05<br>Tipo de lámpara de alta presión 80W/cm<br>Número de lámparas de alta presión<br>Velocidad del transporte<br>Tiempo de Estibado<br>Brillo Angulo 60°C<br>Caducidad | 0.97 a 0.99<br>45 a 47<br>27 a 30 Segundos<br>Líquido Lechoso<br>5 Minutos<br>2 Minutos<br>Mercurio<br>Una<br>2.0 m/min<br>Inmediato<br>18 a 22 UB<br>6 Meses |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                                              |                                        |
|--------------------------------------------------------------|----------------------------------------|
| TIPO DE APLICACIÓN                                           | PISTOLA                                |
| VISCOSIDAD DE APLICACIÓN<br>CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO | 14 a 15" CF/4 a 25°C<br>90 a 120 gr/m² |

## NOTAS

- Las unidades de brillo reportadas, son las obtenidas con el método de control de calidad de la empresa. Estas unidades variaran dependiendo del gramaje aplicado, el tipo y cantidad de diluyente, el tipo de sellado de la superficie, la velocidad del transporte, el volumen de desplazamiento de aire y temperatura del túnel de secado, el tiempo de permanencia bajo las lámparas de baja presión tipo TL03/TL05, si el equipo dispone o no de lámpara de pregel y la cantidad de radiación en el horno de alta presión. Por esta razón es muy recomendable llevar una bitácora, donde se registren todos los parámetros de aplicación y ajustes de la maquinaria, de acuerdo al proceso, para asegurar continuidad de los resultados.
- Si se requiere incrementar la reactividad del producto se puede agregar el fotoiniciador AS-0001 de 1 a 3%.
- Este producto no debe ser expuesto al calor o a la luz, para evitar la reacción prematura del material.
- Se recomienda llevar un estricto control de las horas de uso de las lámparas UV, para valorar su eficiencia y evitar problemas de curado. La vida útil de las lámparas varía entre 1500 y 2000 horas de uso. Es recomendable trabajar con lentes con protección a los rayos UVA y UVB en el área de curado UV. Nunca se debe mirar directamente dentro del horno UV con las lámparas en operación.
- No se deben utilizar otros solventes, que no sean los recomendados para no alterar el comportamiento del producto y evitar riesgos de inflamabilidad al pasar por las lámparas de luz UV o de solvente atrapado.
- Este producto debe ser almacenado a la sombra, en un lugar fresco y seco.
- Se recomienda el uso de mascarilla, lentes de seguridad y guantes, como equipo de protección personal, al manipular el producto. Evite que los productos tengan contacto con los ojos y la piel; en caso de contacto accidental, lave inmediatamente con agua abundante. La limpieza de producto sobre la piel se debe hacer con agua y jabón, nunca con solvente.

## IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de experimentos prolongados y confirmados, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y en la aplicación intervienen múltiples factores ajenos al producto, el cliente deberá hacer muestra previa, asumiendo la responsabilidad del resultado de su aplicación.