

|                     |                     |
|---------------------|---------------------|
| NOMBRE DEL PRODUCTO | <b>ESTUCO UV RD</b> |
|---------------------|---------------------|

|                           |                                                                                                                                                                                                                          |
|---------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DEFINICIÓN TÉCNICA        | <b>ESTUCO POLIÉSTER DE CURADO CON LUZ UV</b>                                                                                                                                                                             |
| DILUYENTE                 | <b>FW-0020</b>                                                                                                                                                                                                           |
| PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO | Estuco transparente desarrollado para máquinas de rodillo tipo Lacadora Simple o Barnizadora Reverse, para fondear y dar cuerpo en procesos de tableros de MDF o aglomerado enchapado, previamente masillado o estucado. |

|                             |                                                                                             |
|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|
| CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES | Estuco de excelente transparencia con buena reactividad, nivelación, dureza y fácil lijado. |
|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------|

|                         |                                                                                                                                                                                                                                                            |                                                                                                                                      |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| CARACTERÍSTICAS FÍSICAS | Peso Específico a 25 °C<br>% Sólidos<br>Viscosidad Brookfield a 25 °C<br>Aspecto Físico<br>Tipo de lámpara de alta presión 80W/cm<br>Número de lámparas de alta presión<br>Velocidad del transporte<br>Tiempo de Lijado<br>Tiempo de Estibado<br>Caducidad | 1.17 a 1.22<br>99 a 100<br>3 300 a 3 800 cps<br>Líquido Viscoso<br>Mercurio<br>Una<br>3.0 m/min<br>Inmediato<br>Inmediato<br>6 Meses |
|-------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                                              |                                      |                                       |
|--------------------------------------------------------------|--------------------------------------|---------------------------------------|
| TIPO DE APLICACIÓN                                           | LACADORA SIMPLE                      | BARNIZADORA REVERSE                   |
| VISCOSIDAD DE APLICACIÓN<br>CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO | DIRECTA<br>10 a 30 gr/m <sup>2</sup> | DIRECTA<br>40 a 150 gr/m <sup>2</sup> |

## NOTAS

- Si se requiere incrementar la reactividad del producto se puede agregar el fotoiniciador AS-0001 de 1 a 3%.
- Este producto no debe ser expuesto al calor o a la luz, para evitar la reacción prematura del material.
- Se recomienda llevar un estricto control de las horas de uso de las lámparas UV, para valorar su eficiencia y evitar problemas de curado. La vida útil de las lámparas varía entre 1500 y 2000 horas de uso. Es recomendable trabajar con lentes con protección a los rayos UVA y UVB en el área de curado UV. Nunca se debe mirar directamente dentro del horno UV con las lámparas en operación.
- No se deben utilizar otros solventes, que no sean los recomendados para no alterar el comportamiento del producto y evitar riesgos de inflamabilidad al pasar por las lámparas de luz UV o de solvente atrapado.
- Este producto debe ser almacenado a la sombra, en un lugar fresco y seco.
- Se recomienda el uso de mascarilla, lentes de seguridad y guantes, como equipo de protección personal, al manipular el producto. Evite que los productos tengan contacto con los ojos y la piel; en caso de contacto accidental, lave inmediatamente con agua abundante. La limpieza de producto sobre la piel se debe hacer con agua y jabón, nunca con solvente.

## IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de experimentos prolongados y confirmados, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y en la aplicación intervienen múltiples factores ajenos al producto, el cliente deberá hacer muestra previa, asumiendo la responsabilidad del resultado de su aplicación.