

NOMBRE DEL PRODUCTO	MANCHASAYER
---------------------	--------------------

DEFINICIÓN TÉCNICA	MANCHA O GLAZE A BASE DE PIGMENTOS
--------------------	---

DILUYENTE	TS-1020 o D-1030 o TXDI-0300
-----------	-------------------------------------

PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	Glaze para aplicarse sobre selladores de nitrocelulosa o fondos de poliuretano, que proporciona un aspecto envejecido y una tonalidad uniforme, marcando la porosidad e irregularidades de la superficie.
---------------------------	---

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	Producto de secado lento y consistencia cremosa que facilita la manipulación y el relimpiado con trapo o brocha. Se suministra con diferentes gamas de pigmentos que pueden ser opacos, semitransparentes o transparentes, que nos ayuda a conseguir diferentes efectos o posibilidades.
-----------------------------	--

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Peso Específico % Sólidos Viscosidad Brookfield a 25°C Aspecto Físico Tiempo máximo para relimpiar Tiempo mínimo para sobre aplicar Caducidad	Según el color Según el color Según el color Líquido de color 15 Minutos 60 Minutos 2 Años
-------------------------	---	--

TIPO DE APLICACIÓN	PISTOLA	TRAPO
VISCOSIDAD DE APLICACIÓN CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO	15 a 20" CF/4 a 25°C 80 a 100 gr/m ²	DIRECTA 80 a 100 gr/m ²

NOTAS

•Guía de preparación de un Glaze o Mancha con esta serie:

TXMA-1500	Base Transparente	100	Partes
TXPB-03XX	Color Básico	10 a 30	Partes
DILUYENTE	TS-1020 o D-1030 o TXDI-0300	0 a 50	Partes

•SERIE DE COLORES BÁSICOS:

Clave	Color	Viscosidad (cps)	%Sólidos	Peso Específico
TXMA-1500	Base Transparente	600 a 750	10 a 12	0.70 a 0.90
	OPACOS			
TXPB-0301	Amarillo Ocre	400 a 500	49 a 51	1.0 a 1.2
TXPB-0302	Rojo Colonial	400 a 500	49 a 51	1.0 a 1.2
TXPB-0303	Negra	700 a 900	27 a 29	0.8 a 1.0
TXPB-0304	Blanca	6000 a 7000	62 a 66	1.5 a 1.6
	SEMIOPACOS			
TXPB-0310	Raw Umber	450 a 600	39 a 41	0.8 a 1.0
TXPB-0311	Burnt Umber	700 a 900	39 a 41	0.8 a 1.0
TXPB-0312	Van Dike	240 a 400	39 a 41	0.8 a 1.0
	SEMITRANSSPARENTES			
TXPB-0320	Amarillo Oxido Transp..	600 a 700	37 a 39	0.9 a 1.1
TXPB-0321	Rojo Oxido Transp..	350 a 400	37 a 39	0.9 a 1.1
	TRANSPARENTES			
TXPB-0330	Amarillo Brillantes	4500 a 5500	29 a 31	0.9 a 1.1
TXPB-0331	Rojo Brillante	600 a 700	27 a 29	0.9 a 1.1
TXPB-0332	Marrón Brillante	900 a 1100	39 a 41	0.9 a 1.1

•SERIE DE COLORES ESPECIALES DE MAYOR VOLUMEN:

Clave	Color	Viscosidad CF/2	Peso Específico
TXMA-1300	Nogal Claro	32 a 38 Seg	0.96 a 1.00
TXMA-1301	Nogal Rojizo	30 a 34 Seg	0.94 a 0.98
TXMA-1302	Nogal Medio	40 a 44 Seg	0.97 a 1.01
TXMA-1515	Amarillo Verdoso	42 a 46 Seg	0.82 a 0.86

•Para bajar la intensidad de un tono se puede usar la base transparente TXMA-1500, para mantener la consistencia original del producto y poder manipularlo correctamente. Al preparar un tono especial, es muy recomendable usar un máximo de 4 colores básicos para llegar a la tonalidad deseada. Esto hará más fácil conseguir tonos repetibles y ajustes de color.

•Es importante usar solo los diluyentes indicados, para conservar las propiedades del producto. TS-1020 para un secado rápido, D-1030 para secado rápido y sin olor, TXDI-0300 para un secado más lento, usando un máximo de 10% en caso necesario, cuando se requiera alargar el tiempo para relimpiar.

•**IMPORTANTE:** No se debe mezclar con otras familias de tintas. MANCHASAYER TXMA-15XX posee una buena resistencia a la luz, por lo que es posible su uso en muebles de exterior.

•Este producto debe ser almacenado a la sombra, en un lugar fresco y seco.

•Durante su aplicación y secado, se desprenden vapores de tipo orgánico, por lo que se recomienda el uso de mascarilla con filtro, lentes de seguridad y guantes, como equipo de protección personal al estar trabajando con el producto; así como trabajar en lugares con buena ventilación. Evite que los productos tengan contacto con los ojos y la piel, si se da el caso, lave inmediatamente con abundante agua y consulte a su médico.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de experimentos prolongados y confirmados, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y en la aplicación intervienen múltiples factores ajenos al producto, el cliente deberá hacer muestra previa, asumiendo la responsabilidad del resultado de su aplicación.