

OMBRE DEL PRODUCTO	POLYLACK CRISTAL BRILLANTE
DEFINICIÓN TÉCNICA	POLIURETANO ALIFÁTICO DE DOS COMPONENTES
CATALIZADOR	UC-0200 al 25%
DILUYENTE	UD-0200 al 50%
PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	Es ideal para barnizar todas aquellas superficies que esten expuestas al exterior tales como puertas, ventanas, pisos de madera (parquet o duela) y muebles de jardín. También es recomendable aplicar sobre hierro, loseta de barro, fibra de vidrio y concreto.
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	Ofrece una gran transparencia, buena dureza y resistencia a agentes químicos de uso común en el hogar; protegiendo las superficies barnizadas dando como resultado una gran durabilidad y resistencia a la radiación UV y la humedad

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Densidad a 25°C grs./ml..... 0.94 a 0.98 % Sólidos en Peso 46 a 49 Viscosidad e CF/4 a 25°C 68 a 72 seg. Secado al Polvo 15 a 20 min. Secado a la huella 4 a 6 hrs. Secado entre mano y mano 6 a 8 hrs. Manos recomendadas..... 3 a 4 Tiempo para asentar..... 6 a 8 hrs. Curado Total..... 8 días Tiempo de vida útil del producto catalizado a 25°C 6 a 8 hrs. Brillo Angulo 60°..... 90 a 95 UB Fecha de caducidad 2 años	
--------------------------------	---	--

TIPO DE APLICACION	PISTOLA DE AIRE	BROCHA
VISCOSIDAD DE APLICACIÓN	16 a 18 segundos CF/4 a 25°C	19 a 22 segundos CF/4 a 25°C
CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO	150 grs./ m ²	150 a 170 grs./m ²

PREPARACION DE LA MEZCLA:

	PISTOLA	BROCHA
Parte A (UB-0200)	100	100
Parte B (UC-0200)	25	25
Parte C (UD-0200)	50	40

NOTAS:

Antes de aplicar se debe verificar que la superficie este libre de polvo, grasa o humedad.

- Preparar la madera lijando con lija de grano 150 o 180.
- Si desea embellecer o resaltar las vetas de la madera aplique antes del barniz una tinta de alcohol de la Línea Entonasayer TS-66XX (Este proceso solo se usa para piezas al interior ya que estos tipos de tintas tienen baja resistencia a la luz UV).
- Si se requiere reducir el tiempo de secado entre capas; utilice el acelerador UC-0203 al 3%, al agregar esté, el tiempo de vida útil se reducirá a la mitad (No es necesario adicionar en la ultima capa)
- Se recomienda respetar los porcentajes de mezcla ya que de lo contrario el producto sufrirá alteraciones en sus propiedades finales.
- En climas muy cálidos o al usar espesores altos de película es posible que se presente problemas de gaseo; para lo cual se recomienda adicionar del 5 al 10% del solvente lento UD-1001; Si persiste el problema se puede adicionar además 5% de aditivo antiherbido AU-0300; Se sugiere barnizar a la sombra.
- Para obtener óptimos resultados se recomienda proteger del polvo la aplicación por lo menos los primeros 15 min.
- Si se desea abrillantar la película ya sea de forma manual o con máquina se recomienda esperar 8 días
- Por ser un producto que reacciona al mezclar los componentes, se sugiere checar la viscosidad cada hora especialmente en los casos en los que se prepara volúmenes altos; si la viscosidad se ha incrementado más de 5 segundos sugerimos ajustarla con el solvente indicado.
- Se recomienda preparar cantidades que se han de consumir en un lapso no mayor a 6 hrs.
- Los tiempos de secados al polvo y a la huella se basan sobre aplicaciones realizadas en vidrio a 150 grs. /m2 de película a 25°C y 50% de humedad relativa.

PRECAUCIONES:

- Los catalizadores de barnices de Poliuretano son productos que reaccionan con la humedad del medio ambiente, se sugiere después de destapar el envase utilizar lo mas rápido posible y mantenerlo perfectamente tapado y protegido de la humedad. En caso de que el catalizador presente una apariencia turbia o azulosa no usar el producto.
- Al momento de aplicar y secar el producto se desprenden vapores orgánicos por lo que se recomienda usar equipo de protección personal (mascarilla contra vapores, guantes y goggles)
- Este producto debe ser almacenado a la sombra en un lugar fresco y seco,

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.