

NOMBRE DEL PRODUCTO	URESAYER PRIMER BASE
---------------------	-----------------------------

DEFINICIÓN TÉCNICA	PRIMER POLIURETANO DE DOS COMPONENTES PARA PIGMENTAR
CATALIZADOR	UC-0282 al 30%
DILUYENTE	UD-1000 de 30 a 40%
PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	Base para preparar primers de poliuretano pigmentados mezclando con concentrados de pigmento TC-05XX, con alto poder de llenado, de muy fácil aplicación en vertical y horizontal sobre piezas sueltas o mueble armado de MDF o aglomerado con papel relacable.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	Primer de secado rápido, alto poder cubriente, con excelente nivelación, buena verticalidad y óptimo rendimiento. No es un producto de uso directo.
-----------------------------	---

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Peso Específico a 25 °C % Sólidos Viscosidad Brookfield a 25 °C Aspecto Físico Tiempo en que mantiene la mezcla a viscosidad de aplicación (+5 Segundos) Tiempo entre mano y mano Tiempo para asentar Tiempo para lijar Tiempo mínimo para dar acabado Caducidad	1.24 a 1.30 60 a 64 6000 a 8500 cps Líquido Lechoso 1 Horas 15 a 25 Minutos 40 a 50 Minutos 90 a 120 Minutos 3 a 4 Horas 2 Años
-------------------------	---	--

TIPO DE APLICACIÓN	PISTOLA
VISCOSIDAD DE APLICACIÓN CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO	16 a 18" CF/4 a 25 °C 150 gr/m ²



NOTAS

- Para preparar primers pigmentados se debe mezclar 75 partes de UP-1000 y 25 partes de concentrados de la serie TC-05XX.
- Si no se cuenta con una buena ventilación y se desea disminuir el olor en el ambiente, se puede usar Enduresayer UC-0382 al 30%, con el cual se obtendrán tiempos de secado similares al UC-0282. Cuando se busca mejorar la estabilidad del color, se puede usar Enduresayer UC-2000 al 30%, cuando el producto se va a usar como color base y se terminará con un acabado estable a la luz.
- Se recomienda respetar los porcentajes de mezcla indicados, de lo contrario el producto sufrirá alteraciones en sus propiedades finales.
- En climas muy cálidos o cuando se aplica un alto gramaje, es posible que se presenten problemas de gaseo o hervido, se recomienda en este caso, dar manos más diluidas o usar Dilusayer UD-1002 como solvente en lugar del UD-1000.
- El lijado de la última capa de fondo debe hacerse con lija grano 320, para evitar que las marcas del lijado se noten al dar el acabado.
- Este es un producto que reacciona una vez hecha la mezcla con su endurecedor, sugerimos controlar la viscosidad cada hora, especialmente en los casos en que se preparen grandes cantidades. Si la viscosidad se ha incrementado, más de 5 segundos sobre la viscosidad inicial, es necesario ajustar la viscosidad con el solvente indicado. Se sugiere preparar solo la cantidad que se consumirá en un lapso no mayor a una hora de trabajo.
- Los catalizadores de los barnices de poliuretano son productos que reaccionan con la humedad del medio ambiente, se sugiere después de destapar el envase utilizarlo lo más rápido posible, mantenerlo perfectamente tapado y protegido contra la humedad. En caso de que el líquido presente una apariencia turbia o azulada, no se debe usar.
- Este producto debe ser almacenado a la sombra en un lugar fresco y seco.
- Al momento de aplicación y al secar el producto; se desprenden vapores orgánicos. Por lo que se recomienda el uso de mascarilla con filtro, lentes de seguridad y guantes como equipo de protección personal al estar trabajando con el producto; así como trabajar en lugares con buena ventilación. Evite que los productos tengan contacto con los ojos y la piel; si se diera el caso, lave inmediatamente con abundante agua.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de experimentos prolongados y confirmados, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y en la aplicación intervienen múltiples factores ajenos al producto, el cliente deberá hacer muestra previa, asumiendo la responsabilidad del resultado de su aplicación.