

NOMBRE DEL PRODUCTO	URESAYER FOND EK
---------------------	-------------------------

DEFINICIÓN TÉCNICA	FONDO POLIURETANO DE DOS COMPONENTES
CATALIZADOR	UC-1300 al 50%
DILUYENTE	UD-1300 de 40 a 50%
PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	Fondo de poliuretano transparente, diseñado especialmente para aplicaciones con equipo electrostático a pistola, disco o campana. En procesos continuos es posible utilizar hornos con temperatura para acelerar el secado. Este fondo es adecuado para sellar sillería, patas de mesa, piezas torneadas y marcos.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	Fondo de poliuretano de secado rápido, de excelente verticalidad, buena transparencia, nivelación, diseño de poro y resistencia química.
-----------------------------	--

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Peso Específico a 25 °C % Sólidos Viscosidad CF/4 a 25 °C Aspecto Físico Tiempo en que se mantiene la mezcla a viscosidad de aplicación (+5 Segundos) Tiempo entre mano y mano Tiempo para asentar Tiempo para lijar Tiempo mínimo para dar acabado Caducidad	0.95 a 0.96 43.3 a 47.3 45 a 50 Segundos Líquido Ámbar 1 Hora 10 a 20 Minutos 35 a 45 Minutos 70 a 80 Minutos 2 Horas 2 Años
-------------------------	--	--

TIPO DE APLICACIÓN	PISTOLA, DISCO O CAMPANA CON SISTEMA ELECTROSTÁTICO
VISCOSIDAD DE APLICACIÓN CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO	13 A 14" CF/4 a 25 °C 80 a 100 gr/m²

NOTAS

- Para lograr el efecto electrostático, se debe controlar la resistividad de la mezcla final del producto, que debe estar entre 10 a 50 MegaOhms, o las que el proveedor del equipo recomiende. La madera debe tener una humedad de 8 a 14%. En el lugar de aplicación debe existir una humedad relativa superior al 40%. Se debe contar con instalaciones adecuadas y específicas al equipo. Debe contarse con una buena tierra física y es necesario asegurarse que el equipo, la pieza y el operador, estén debidamente aterrizados.
- Se recomienda respetar los porcentajes de mezcla indicados, de lo contrario el producto sufrirá alteraciones en sus propiedades finales.
- No es recomendable dar más de 3 manos de fondo, ya que se pudieran producir problemas de estrellamiento por rigidez de la película y de falta de transparencia. El lijado de la última capa de fondo debe hacerse con lija grano 320, en el sentido de la veta, para evitar que las marcas del lijado se noten al dar el acabado.
- Este es un producto que reacciona una vez hecha la mezcla con su endurecedor, sugerimos controlar la viscosidad cada hora, especialmente en los casos en que se preparen grandes cantidades. Si la viscosidad se ha incrementado, más de 5 segundos sobre la viscosidad inicial, es necesario ajustar la viscosidad con el solvente indicado. Se sugiere preparar solo la cantidad que se consumirá en un lapso no mayor a 2 horas de trabajo.
- Los catalizadores de los barnices de poliuretano son productos que reaccionan con la humedad del medio ambiente, se sugiere después de destapar el envase utilizarlo lo más rápido posible, mantenerlo perfectamente tapado y protegido contra la humedad. En caso de que el líquido presente una apariencia turbia o azulada, no se debe usar.
- Este producto debe ser almacenado a la sombra en un lugar fresco y seco.
- Al momento de aplicación y al secar el producto; se desprenden vapores orgánicos. Por lo que se recomienda el uso de mascarilla con filtro, lentes de seguridad y guantes como equipo de protección personal al estar trabajando con el producto; así como trabajar en lugares con buena ventilación. Evite que los productos tengan contacto con los ojos y la piel; si se diera el caso, lave inmediatamente con abundante agua.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de experimentos prolongados y confirmados, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y en la aplicación intervienen múltiples factores ajenos al producto, el cliente deberá hacer muestra previa, asumiendo la responsabilidad del resultado de su aplicación.