

NOMBRE DEL PRODUCTO	URESAYER MATE ANTISCRATCH 40UB
DEFINICIÓN TÉCNICA	ACABADO POLIURETANO DE DOS COMPONENTES
CATALIZADOR	UC-2000 al 50%
DILUYENTE	UD-2200 de 70 a 80%

PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	<i>Acabado de poliuretano mate para uso en muebles de interiores, con muy alta resistencia a la abrasión y al rayado, para aplicarse sobre fondo de poliuretano o fondo poliéster, recomendado particularmente para usarse en muebles de oficina.</i>
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	<i>Acabado de poliuretano de rápido secado, buena transparencia, uniformidad de matizado, sedosidad al tacto y alta resistencia al rayado y a la abrasión.</i>

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Peso Específico a 25°C	1.06 a 1.10
	% Sólidos	46.0 a 49.0
	Viscosidad CF/4 a 25°C	58 a 62 Segundos
	Aspecto Físico	Líquido Lechoso
	Tiempo en que se mantiene la mezcla a viscosidad de aplicación (+5 Segundos)	3 Horas
	Tiempo de secado al polvo	10 a 15 Minutos
	Tiempo de secado a la huella	30 – 40 Minutos
	Tiempo de estibado	24 Horas
	Brillo Angulo 60°	38 - 42 UB
	Caducidad	Indefinido

TIPO DE APLICACIÓN	PISTOLA
VISCOSIDAD DE APLICACIÓN	14 a 15" CF/4 a 25°C
GRAMAJE RECOMENDADO	100 a 150 gr/m ²



NOTAS:

- Después de largo período en almacén, se recomienda homogeneizar el producto, agitando y mezclando bien el material del fondo para eliminar cualquier residuo de sedimento.
- Se recomienda respetar los porcentajes de mezcla indicados, de lo contrario el producto sufrirá alteraciones en sus propiedades finales. No existe otro catalizador compatible con este sistema.
- Cuando las temperaturas están arriba de las condiciones normales, se puede utilizar el UD-1002 para rebajar la mezcla, con este se alcanza una buena nivelación del acabado.
- En climas muy cálidos o cuando se aplica un alto gramaje, es posible que se presenten problemas de gaseo o hervido, en estos casos se recomienda utilizar Solvente Retardante UD-1001 de un 5 al 10% sobre la parte A.
- Para obtener una constancia en las unidades de brillo en el acabado, es necesario mantener un sellado uniforme, si hay cambios en la preparación del soporte o en el proceso de sellado, esto se reflejará en el brillo final. Otros factores que se deben tener en cuenta, son mantener las condiciones de aplicación constantes, es decir: la viscosidad de mezcla, el catalizador, el solvente y el gramaje a aplicar.
- Se recomienda dar una sola mano de acabado y hacerlo de manera uniforme, para evitar zonas con brisa y mantener una buena transparencia final, sobre todo en los acabados con brillo muy bajo.
- Una vez aplicado el barniz, se recomienda proteger la aplicación durante 20 minutos, dejando reposar la pieza en un área libre de polvo y de corrientes de aire, para disminuir el problema de atrapado de polvo en la película.
- Este es un producto que reacciona una vez hecha la mezcla con su endurecedor, sugerimos controlar la viscosidad cada hora, especialmente en los casos en que se preparen grandes cantidades. Si la viscosidad se ha incrementado, más de 5 segundos sobre la viscosidad inicial, es necesario ajustar la viscosidad con el solvente indicado. Se sugiere preparar solo la cantidad que se consumirá en un lapso no mayor a una hora de trabajo.
- Los catalizadores de los barnices de poliuretano son productos que reaccionan con la humedad del medio ambiente, se sugiere después de destapar el envase utilizarlo lo más rápido posible, mantenerlo perfectamente tapado y protegido contra la humedad. En caso de que el líquido presente una apariencia turbia o azulada, no se debe usar.
- Este producto debe ser almacenado a la sombra en un lugar fresco y seco.
- Al momento de aplicación y al secar el producto; se desprenden vapores orgánicos. Por lo que se recomienda el uso de mascarilla con filtro, lentes de seguridad y guantes como equipo de protección personal al estar trabajando con el producto; así como trabajar en lugares con buena ventilación. Evite que los productos tengan contacto con los ojos y la piel; si se diera el caso, lave inmediatamente con abundante agua.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.

