

NOMBRE DEL PRODUCTO	PASTA MATIZANTE PARA UREMATE
---------------------	-------------------------------------

DEFINICIÓN TÉCNICA	DISPERSION DE MATIZANTE
--------------------	--------------------------------

PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	Producto auxiliar para bajar las unidades de brillo a los acabados de poliuretano llamados Uremates.
---------------------------	--

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	Es una pasta de fácil incorporación en el producto que se desee matizar, tiene un aspecto cremoso y consistencia manejable.
-----------------------------	---

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Peso Específico a 25°C % Sólidos Viscosidad Brookfield a 25°C Aspecto Físico Caducidad	0.92 a 0.93 24 a 25 1 800 a 2 500 cps Pasta cremosa 2 Años
-------------------------	--	--

TIPO DE APLICACIÓN	N/A
--------------------	-----

VISCOSIDAD DE APLICACIÓN CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO	N/A N/A
--	------------

NOTAS

- No es un producto de uso directo. Este producto es recomendable solo para las series de acabados de poliuretano mate mencionadas.
- A continuación se propone un cuadro orientativo de los resultados que se pueden obtener de acuerdo a las partes que se agreguen de solución matizante UM-0900 a 100 partes de Acabados Mates: UM-10XX, UM-48XX, UM-49XX, UM-53XX o UM-56XX:

Partiendo de un Uremate con 60 Unidades de Brillo:

PARTES UM-0900	0	5	8	10
UNIDADES DE BRILLO	60 UB	45 UB	30 UB	15 UB

Partiendo de un Uremate con 30 Unidades de Brillo:

PARTES UM-0900	0	5	8	10
UNIDADES DE BRILLO	30 UB	20 UB	15 UB	7 UB

- Es necesario agitar siempre antes de utilizar el producto para asegurar buenos resultados.
- Este producto debe ser almacenado a la sombra, en un lugar fresco y seco.
- Se recomienda el uso de mascarilla, lentes de seguridad y guantes como equipo de protección personal al estar trabajando con el producto. Evite que los productos tengan contacto con los ojos y la piel; si se diera el caso, lave inmediatamente con abundante agua.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de experimentos prolongados y confirmados, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y en la aplicación intervienen múltiples factores ajenos al producto, el cliente deberá hacer muestra previa, asumiendo la responsabilidad del resultado de su aplicación.