

NOMBRE DEL PRODUCTO	URESAYER BRILLO PARA PAPEL
---------------------	-----------------------------------

DEFINICIÓN TÉCNICA	ACABADO POLIURETANO DE DOS COMPONENTES
CATALIZADOR	T-0028/B al 100%
DILUYENTE	UD-1000 de 10 a 20%
PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	Acabado de poliuretano de alto brillo, especialmente diseñado para tener adherencia sobre tablero de aglomerado laminado con papel, recomendado para dar cuerpo, proteger y dar brillo, mejorando el aspecto final, sin necesidad de aplicar imprimaciones o aislantes a la superficie.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	Acabado de excelente brillo y nivelación, proporciona una película de alta adhesión a sustratos difíciles, dureza y buena resistencia química.
-----------------------------	--

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Peso Específico a 25°C % Sólidos Viscosidad CF/4 a 25°C Aspecto Físico Tiempo en que se mantiene la mezcla a viscosidad de aplicación (+5 Segundos) Tiempo entre mano y mano Tiempo de secado al polvo Tiempo de secado a la huella Tiempo de estibado Caducidad	0.98 a 1.00 34 a 36 24 a 27 Segundos Líquido Ámbar 4 Horas 15 a 25 Minutos 15 a 25 Minutos 2 a 2:30 Horas 24 Horas 2 Años
-------------------------	---	--

TIPO DE APLICACIÓN	PISTOLA
VISCOSIDAD DE APLICACIÓN CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO	14 a 15" CF/4 a 25°C 100 a 120 gr/m ²

NOTAS

- Aunque la adhesión de esta laca se ha comprobado sobre diferentes tipos papel, siempre será conveniente realizar una prueba de adherencia sobre el papel que se esté trabajando, para asegurar el funcionamiento adecuado del acabado.
- Si se requiere estabilidad a la luz del barniz, se debe utilizar el Endurecedor UC-2000 al 75%, este catalizador ayuda a disminuir el amarillamiento provocado por la luz del sol, se usa cuando se barniza madera muy clara o sobre fondos blancos o de tono pastel. Este catalizador además proporciona un secado más rápido y disminuye el olor del barniz.
- Se recomienda respetar los porcentajes de mezcla indicados, de lo contrario el producto sufrirá alteraciones en sus propiedades finales.
- En climas muy cálidos o cuando se aplica un alto gramaje, es posible que se presenten problemas de gaseo o hervido, en estos casos se recomienda utilizar Solvente Retardante UD-1001 de un 5 al 10% sobre la parte A. Cuando esto no es suficiente para eliminar el problema, se puede usar además un 5% de Aditivo Antihervido AU-0300. Si el problema continua, será necesario disminuir el gramaje aplicado.
- Una vez aplicado el barniz, se recomienda proteger la aplicación durante 15 minutos, dejando reposar la pieza en un área libre de polvo y de corrientes de aire, para disminuir el problema de atrapado de polvo en la película.
- Este es un producto que reacciona una vez hecha la mezcla con su endurecedor, sugerimos controlar la viscosidad cada hora, especialmente en los casos en que se preparen grandes cantidades. Si la viscosidad se ha incrementado, más de 5 segundos sobre la viscosidad inicial, es necesario ajustar la viscosidad con el solvente indicado. Se sugiere preparar solo la cantidad que se consumirá en un lapso no mayor a 4 horas de trabajo.
- Los catalizadores de los barnices de poliuretano son productos que reaccionan con la humedad del medio ambiente, se sugiere después de destapar el envase utilizarlo lo más rápido posible, mantenerlo perfectamente tapado y protegido contra la humedad. En caso de que el líquido presente una apariencia turbia o azulada, no se debe usar.
- Este producto debe ser almacenado a la sombra en un lugar fresco y seco.
- Al momento de aplicación y al secar el producto; se desprenden vapores orgánicos. Por lo que se recomienda el uso de mascarilla con filtro, lentes de seguridad y guantes como equipo de protección personal al estar trabajando con el producto; así como trabajar en lugares con buena ventilación. Evite que los productos tengan contacto con los ojos y la piel; si se diera el caso, lave inmediatamente con abundante agua.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de experimentos prolongados y confirmados, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y en la aplicación intervienen múltiples factores ajenos al producto, el cliente deberá hacer muestra previa, asumiendo la responsabilidad del resultado de su aplicación.