

NOMBRE DEL PRODUCTO	BRILLO DIRECTO BLANCO
---------------------	------------------------------

DEFINICIÓN TÉCNICA	ACABADO POLIURETANO DE DOS COMPONENTES PIGMENTADO
CATALIZADOR	UC-2000 al 50%
DILUYENTE	UD-1002 de 30 a 40%
PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	Acabado de poliuretano blanco diseñado para uso en puertas de cocina por su fácil aplicación en horizontal, aunque también tiene un excelente comportamiento en mueble armado. Permite aplicar gramajes elevados, sin problemas de gaseo. Se recomienda aplicar sobre fondos de tipo poliéster o poliacrílico FW-3601 o FW-3701.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	Acabado poliuretano con alta pigmentación, altos sólidos de mezcla, proporciona un excelente brillo que permanece aún con el paso del tiempo. Este producto tiene una buena estabilidad a la luz, aunque no se recomienda para acabados en exterior.	
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Peso Específico a 25 °C % Sólidos Viscosidad CF/4 a 25 °C Aspecto Físico Tiempo en que se mantiene la mezcla a viscosidad de aplicación (+5 Segundos) Tiempo entre mano y mano Tiempo de secado al polvo Tiempo de secado a la huella Tiempo de estibado Caducidad	1.29 a 1.35 67 a 71 42 a 48 Segundos Líquido Blanco 3 a 4 Horas 15 a 20 Minutos 13 a 15 Minutos 5 a 6 Horas 24 Horas 2 Años
TIPO DE APLICACIÓN	PISTOLA	
VISCOSIDAD DE APLICACIÓN CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO	15 a 16" CF/4 a 25 °C 150 gr/m ²	



NOTAS

- Si se desea mejorar el terminado, se puede usar el endurecedor UC-5200 al 50%, con este catalizador se obtiene mas cuerpo, más brillo y más estabilidad a la luz, pero con tiempos de empaque y estibado, más largos.
- En la preparación de la mezcla, se puede utilizar el diluyente UD-5000 en lugar del UD-1002, ayudando a bajar la viscosidad de la mezcla con menos cantidad de diluyente.
- Se recomienda respetar los porcentajes de mezcla indicados, de lo contrario el producto sufrirá alteraciones en sus propiedades finales.
- En climas muy cálidos o cuando se aplica un alto gramaje, es posible que se presenten problemas de gaseo o hervido, en estos casos se recomienda utilizar Solvente Retardante UD-1001 de un 5 al 10% sobre la parte A. Cuando esto no es suficiente para eliminar el problema, se puede usar además un 5% de Aditivo Antihervido AU-0300. Si el problema continua, será necesario disminuir el gramaje aplicado.
- Una vez aplicado el barniz, se recomienda proteger la aplicación durante 30 minutos, dejando reposar la pieza en un área libre de polvo y de corrientes de aire, para disminuir el problema de atrapado de polvo en la película.
- Si se desea abrillantar la película, es necesario esperar 48 horas, a gramajes normales de aplicación, después de este tiempo, el producto habrá alcanzado una dureza suficiente para realizar esta operación.
- Este es un producto que reacciona una vez hecha la mezcla con su endurecedor, sugerimos controlar la viscosidad cada hora, especialmente en los casos en que se preparen grandes cantidades. Si la viscosidad se ha incrementado, más de 5 segundos sobre la viscosidad inicial, es necesario ajustar la viscosidad con el solvente indicado. Se sugiere preparar solo la cantidad que se consumirá en un lapso no mayor a 3 horas de trabajo.
- Los catalizadores de los barnices de poliuretano son productos que reaccionan con la humedad del medio ambiente, se sugiere después de destapar el envase utilizarlo lo más rápido posible, mantenerlo perfectamente tapado y protegido contra la humedad. En caso de que el líquido presente una apariencia turbia o azulada, no se debe usar.
- Este producto debe ser almacenado a la sombra en un lugar fresco y seco.
- Al momento de aplicación y al secar el producto; se desprenden vapores orgánicos. Por lo que se recomienda el uso de mascarilla con filtro, lentes de seguridad y guantes como equipo de protección personal al estar trabajando con el producto; así como trabajar en lugares con buena ventilación. Evite que los productos tengan contacto con los ojos y la piel; si se diera el caso, lave inmediatamente con abundante agua.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de experimentos prolongados y confirmados, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y en la aplicación intervienen múltiples factores ajenos al producto, el cliente deberá hacer muestra previa, asumiendo la responsabilidad del resultado de su aplicación.