

NOMBRE DEL PRODUCTO	FONDO POLIACRÍLICO BLANCO
---------------------	----------------------------------

DEFINICIÓN TÉCNICA	FONDO POLIÉSTER PIGMENTADO
PROMOTOR	FW-0014 al 5%
CATALIZADOR	FW-0005 al 5%
DILUYENTE	D-0610 de 15%
PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	Fondo poliéster pigmentado formulado para servir de soporte a acabados de poliuretano pigmentado de alto brillo o mate. Producto recomendable para servir de soporte en procesos para cocinas y muebles de baño de alta calidad en tablero de MDF y terminados al alto brillo.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	Fondo poliéster de gran facilidad de uso por su largo pot-life y su excelente nivelación; posee un alto poder de llenado, buena pigmentación, facilidad de lijado, rápido secado para asentar y muy buen diseño de la figura de la moldura.
-----------------------------	---

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Peso Específico a 25°C % Sólidos Viscosidad CF/4 a 25°C Aspecto Físico Tiempo de gel a 25°C Tiempo entre mano y mano Tiempo para lijar Tiempo mínimo para dar acabado Caducidad	1.30 ± 0.02 82 ± 2 65 ± 2 Segundos Líquido blanco 2 Horas 30 Minutos 4 Horas 5 Horas 6 Meses
-------------------------	---	--

TIPO DE APLICACIÓN	PISTOLA
VISCOSIDAD DE APLICACIÓN CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO	25" CF/4 a 25°C 200 a 250 gr/m²



NOTAS

- Este producto también es posible diluirlo con D-0400 o con FW-0020, aunque lo ideal es usar una mezcla de ambos 1:1, aunque esta relación puede variar, se usará más D-0400, si se requiere una mayor rapidez de secado y más verticalidad; se usará más FW-0020 si se requiere una mejor humectación del poro y una mejor nivelación.
- En este producto también es posible usar el promotor FW-0013, con este producto se obtienen películas con menor coloración y con una mejor desgasificación, manteniendo los tiempos de curado y las propiedades finales de los fondos poliacrílicos.
- Los Fondos Poliéster presentan una buena adhesión a la madera; pero pueden existir contaminantes como grasas, aceites, resinas naturales, humedad y restos de pegamento, que pueden provocar inadherencia y defectos en la película, por lo que se sugiere aplicar primeramente una imprimación aislante de tipo poliuretano como nuestros: R-0125/A, R-0126/A o R-0800/A, lo cual proporcionará resultados óptimos. Consulte las hojas técnicas de nuestros aislantes. Sobre el MDF convencional no se necesita imprimación aislante.
- PRECAUCIÓN: El catalizador y promotor, son productos altamente reactivos, por lo que nunca deben mezclarse directamente entre ellos; al preparar la mezcla del producto, agregue primeramente el promotor al fondo poliéster, agite y después agregue el catalizador y agite nuevamente; a partir de este momento tendrá 25 minutos para aplicar la cantidad de producto preparado. No prepare más producto del que va a usar en el momento. Se debe tener cuidado al manipular el promotor y el catalizador, manteniendo los envases siempre tapados y separados, uno de otro, en el lugar de trabajo. Así mismo, en el lugar de almacenamiento, se deben ubicar en lugares distantes, para evitar que entren en contacto en caso de un derrame accidental.
- El fondo poliéster se debe almacenar en un lugar fresco, seco y a la sombra. No debe exponerse el envase a fuentes de calor directas. Bajo estas condiciones, el producto se conserva útil por largo tiempo, pero se recomienda usarlo preferentemente, antes de vencer la fecha de caducidad.
- Se recomienda el uso de mascarilla, lentes de seguridad y guantes de látex, como equipo de protección personal, al estar manipulando o trabajando con el producto. Se debe evitar el contacto con los ojos y la piel, en caso de accidentes, lave la zona afectada con agua abundante y consulte a su médico.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de experimentos prolongados y confirmados, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y en la aplicación intervienen múltiples factores ajenos al producto, el cliente deberá hacer muestra previa, asumiendo la responsabilidad del resultado de su aplicación.