

NOMBRE DEL PRODUCTO	POLYESTER VERTICAL NEGRO
---------------------	---------------------------------

DEFINICIÓN TÉCNICA	POLIELSTER INSATURADO PARAFÍNICO
PROMOTOR	FW-0015 AL 5%
CATALIZADOR	FW-0010 AL 10%
DILUYENTE	FW-0020
PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	Para aplicarse sobre cualquier tipo de madera, aglomerado o MDF, previamente preparada, para muebles armados o en piezas, sellando rápidamente el poro y posteriormente aplicar cualquier tipo de acabado.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	Barniz de color negro con excelentes verticalidad, con excelentes propiedades de llenado, para procesos a poro cerrado, obteniéndose películas de alta calidad y excelente resistencia química.
-----------------------------	---

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Peso Específico a 25 °C % Sólidos Viscosidad CF/4 a 25 °C Aspecto Físico Tiempo de gel a 25 °C Tiempo entre mano y mano Tiempo para lijar Tiempo para pulir y abrillantar Caducidad	1.10 ± 0.02 94 ± 2 80 ± 2 Segundos Líquido Negro 12 ± 2 Minutos 30 Minutos 12 Horas 24 Horas 6 Meses
-------------------------	---	--

TIPO DE APLICACIÓN	PISTOLA
VISCOSIDAD DE APLICACIÓN CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO	35" a 40" CF/4 A 25 °C 200 a 250 gr/m ²

NOTAS

- El poliéster presenta una aceptable adhesión a la madera: pero pueden encontrarse contaminantes como grasas, resinas naturales y restos de pegamento; que pueden provocar inadherencia y defectos en la película, por lo que se sugiere aplicar primeramente una imprimación aislante de tipo poliuretano como nuestros: R-0125/A, R-0126/A o R-0800/A, lo cual proporcionará resultados óptimos. Consulte las hojas técnicas de nuestros aislantes.
- Se recomienda no exceder de 300 gr/m² por mano, pues la película se puede fracturar por la contracción de la película que sufre al curar.
- IMPORTANTE: Las condiciones del medio ambiente, son determinantes para regular los tiempos de gel entre capas y curado final. Recomendamos en todos los casos, realizar una muestra previa para determinar estos tiempos, antes de empezar a producir. A temperaturas ambiente menores a los 18°C es necesario calentar el poliéster a baño María, hasta llevarlo a una temperatura entre 23 y 25°C. A temperaturas ambiente mayores de 30°C, será necesario adicionar FW-0148, solución de parafina, en cantidades de 20 a 50 ml por cubeta. La temperatura ambiente óptima de trabajo es de 20 a 25°C.
- PRECAUCIÓN: El catalizador y promotor, son productos altamente reactivos, por lo que nunca deben mezclarse directamente entre ellos; al preparar la mezcla del producto, agregue primeramente el promotor al poliéster, agite y después agregue el catalizador y agite nuevamente; a partir de este momento tiene 15 minutos para aplicar la cantidad de producto preparada. No prepare más producto del que va a usar en el momento. Se debe tener cuidado al manipular el promotor y catalizador, manteniendo los envase siempre tapados y separados unos de otros, en el lugar de trabajo. Así mismo, en el lugar de almacenamiento, se deben ubicar en lugares distantes, para evitar que entren en contacto en caso de un derrame accidental.
- El poliéster se debe almacenar en un lugar seco, fresco y a la sombra. No debe exponerse el envase a fuentes de calor directas. Bajo estas condiciones el producto se conserva útil por largo tiempo, pero se recomienda usarlo preferentemente, antes de la fecha de caducidad.
- Se recomienda el uso de mascarilla, lentes de seguridad y guantes, como equipo de protección personal, al estar manipulando el producto. Se debe evitar el contacto con los ojos y la piel, en caso contrario, lave la zona afectada con agua abundante y consulte a su médico.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de experimentos prolongados y confirmados, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y en la aplicación intervienen múltiples factores ajenos al producto, el cliente deberá hacer muestra previa, asumiendo la responsabilidad del resultado de su aplicación.