

NOMBRE DEL PRODUCTO	WASH COAT
---------------------	------------------

DEFINICIÓN TÉCNICA	SELLADOR DE NITROCELULOSA
--------------------	----------------------------------

DILUYENTE	D-8000 de 5 % Máximo
-----------	-----------------------------

PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	<i>Sellador de nitrocelulosa para ser usado como primera mano en procesos de barnizado donde se busca evitar que la veta de la madera se marque demasiado en el paso de entintado.</i>
---------------------------	--

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	<i>Sus bajos sólidos y viscosidad nos permiten tener un efectivo presellado del poro de la madera y un rápido lijado del mueble.</i>
-----------------------------	--

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Peso Específico a 25°C % Sólidos Viscosidad CF/2 a 25°C Aspecto Físico Tiempo de secado al tacto Tiempo para asentar Tiempo mínimo para dar tinta o mancha Caducidad	0.83 a 86 5 a 7 20 a 24 segundos Líquido Lechoso 5 a 10 Minutos 15 a 20 Minutos 25 a 30 Minutos 2 Años
-------------------------	---	---

TIPO DE APLICACIÓN	PISTOLA
--------------------	---------

VISCOSIDAD DE APLICACIÓN CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO	22" CF/2 a 25°C máx. 5% de dilución 50 a 70 gr/m ²
--	--

NOTAS

- Debido a las características de viscosidad de este material, es necesario siempre agitar antes y durante su uso para asegurar homogeneidad de resultados durante todas las aplicaciones.
- No se recomienda sobre aplicar con productos catalizados ácidos, poliuretano o poliéster, porque se producirán problemas de adherencia por remoción, estrellado o arrugamiento de la película.
- Para dar color a la madera, recomendamos el uso de las siguientes líneas de tintas: TS-66XX Entonasayer, TP-0XXX Entonasayer, TP-08XX Tinta Spray, TI-00XX Tinta Arcoíris. Como manchas recomendamos utilizar TS-05XX Sayer Fill, TS-61XX Manchasayer, TM-0XXX Manchasayer, TXMA-15XX Manchasayer. El uso de esmaltes base alquídica o aceite, como tintas, no ofrece una buena adherencia a los selladores.
- Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se obtuvieron usando D-8000 como diluyente, en caso de utilizar otro solvente, las propiedades mencionadas variarán de acuerdo a la calidad del mismo.
- Los tiempos de secado y lijado varían de manera proporcional al gramaje aplicado, a mayores espesores de película, se requerirá mayor tiempo de secado para permitir, la evaporación total de los solventes contenidos en la misma. Las variaciones en la temperatura ambiente también influyen en el secado del barniz; a temperaturas bajas, el secado se alarga.
- Durante su aplicación y secado, se desprenden vapores de tipo orgánico. Se recomienda el uso de mascarilla de carbón activado, lentes de seguridad y guantes, como equipo de protección personal, así como trabajar en un área bien ventilada.
- Se debe conservar este producto, en su envase bien cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y a la sombra.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de experimentos prolongados y confirmados, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y en la aplicación intervienen múltiples factores ajenos al producto, el cliente deberá hacer muestra previa, asumiendo la responsabilidad del resultado de su aplicación.