

NOMBRE DEL PRODUCTO	SELLALACK DIRECTO
---------------------	--------------------------

DEFINICIÓN TÉCNICA	SELLADOR DE NITROCELULOSA
DILUYENTE	D-8000 de 10 a 20%
PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	Sellador de nitrocelulosa de altos sólidos y baja viscosidad, para usarse sobre madera o tablero enchapado en mueble de uso en interiores, especialmente formulado para línea de barnizado continuo con equipo de alta presión y hornos de secado de 25 a 35°C. Puede aplicarse en máquinas de cortina.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	Por su alto poder de llenado, facilidad de lijado y su rapidez de secado es el producto ideal para líneas de barnizado continuo y en general para procesos de alta producción.
-----------------------------	--

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Peso Específico a 25°C % Sólidos Viscosidad CF/4 a 25°C Aspecto Físico Tiempo de secado al tacto Tiempo entre mano y mano Tiempo para lijar Tiempo mínimo para dar acabado Caducidad	0.91 a 95 24.6 a 26.6 28 a 32 Segundos Líquido Lechoso 7 a 9 Minutos 20 a 25 Minutos 30 a 40 Minutos 60 a 70 Minutos 2 Años
-------------------------	--	---

TIPO DE APLICACIÓN	MÁQUINA DE CORTINA	PISTOLA
VISCOSIDAD DE APLICACIÓN CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO	20 a 22" CF/4 a 25°C aprox. 5% de dilución 150 gr/m ²	16 a 18" CF/4 a 25°C aprox. 20% de dilución 120 a 150 gr/m ²

NOTAS

- No se recomienda sobre aplicar con productos catalizados ácidos, poliuretano o poliéster, porque se producirán problemas de adherencia por remoción, estrellado o arrugamiento de la película.
- Para dar color a la madera, recomendamos el uso de las siguientes líneas de tintas: TS-66XX Entonasayer, TP-0XXX Entonasayer, TP-08XX Tinta Spray, TI-00XX Tinta Arcoíris. Como manchas recomendamos utilizar TS-05XX Sayer Fill, TS-61XX Manchasayer, TM-0XXX Manchasayer, TXMA-15XX Manchasayer. El uso de esmaltes base alquídica o aceite, como tintas, no ofrece una buena adherencia a los selladores.
- Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se obtuvieron usando D-8000 como diluyente, en caso de utilizar otro solvente, las propiedades mencionadas variarán de acuerdo a la calidad del mismo.
- Si la humedad del medio ambiente es alta, se puede presentar el problema de blanqueamiento o nubes en la película. Por lo que en estas condiciones, se recomienda agregar 2% de retardador D-0200 o un 5% de solvente D-0180.
- Los tiempos de secado y lijado varían de manera proporcional al gramaje aplicado, a mayores espesores de película, se requerirá mayor tiempo de secado para permitir, la evaporación total de los solventes contenidos en la misma. Las variaciones en la temperatura ambiente también influyen en el secado del barniz; a temperaturas bajas, el secado se alarga.
- Durante su aplicación y secado, se desprenden vapores de tipo orgánico. Se recomienda el uso de mascarilla de carbón activado, lentes de seguridad y guantes, como equipo de protección personal, así como trabajar en un área bien ventilada.
- Se debe conservar este producto, en su envase bien cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y a la sombra. Después de algún tiempo se puede presentar un incremento en su viscosidad, para lo cual se recomienda usar una mayor dilución al preparar el material.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de experimentos prolongados y confirmados, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y en la aplicación intervienen múltiples factores ajenos al producto, el cliente deberá hacer muestra previa, asumiendo la responsabilidad del resultado de su aplicación.