

|                     |                           |
|---------------------|---------------------------|
| NOMBRE DEL PRODUCTO | <b>PRIMER NITRO NEGRO</b> |
|---------------------|---------------------------|

|                           |                                                                                                                                                                                     |
|---------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| DEFINICIÓN TÉCNICA        | <b>PRIMER DE NITROCELULOSA PIGMENTADO</b>                                                                                                                                           |
| DILUYENTE                 | <b>D-8000 de 140% a 160%</b>                                                                                                                                                        |
| PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO | Para sellar todo tipo de tablero y trascaras o para usarse como color de base en efectos de veteado. Se puede sobreaplicar con acabados de nitrocelulosa o con esmaltes sintéticos. |

|                             |                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES | Primer de alta viscosidad, de fácil lijado, buena concentración de pigmento y buen poder de llenado. Con excelente calidad de sobre aplicado, con buena retención de brillo del acabado, sin problemas de sedimentación una vez diluido a viscosidad de aplicación. |
|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                         |                                                                                                                                                         |                                                                                                               |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| CARACTERÍSTICAS FÍSICAS | Peso Específico<br>% sólidos<br>Viscosidad Brookfield a 25 °C<br>Aspecto físico<br>Tiempo de secado para lijar<br>Tiempo entre mano y mano<br>Caducidad | 1.09 a 1.14<br>40 a 44<br>9 000 a 13 000 cps<br>Líquido Negro<br>25 a 30 Minutos<br>20 a 25 Minutos<br>2 Años |
|-------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

|                                                              |                                                       |
|--------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|
| TIPO DE APLICACIÓN                                           | PISTOLA                                               |
| VISCOSIDAD DE APLICACIÓN<br>CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO | 16" a 18" CF/4 a 25 °C<br>130 a 150 gr/m <sup>2</sup> |

## NOTAS

- No debe sobreaplicarse con productos catalizados o con poliéster.
- Si la humedad del medio ambiente es alta, se puede presentar el problema de blanqueamiento en la película. Por lo que en estas condiciones, se recomienda agregar un 2% de retardador D-0200 o un 5% de solvente D-0180.
- Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se obtuvieron usando solvente D-8000; en caso de utilizar otro solvente, las propiedades mencionadas variarán de acuerdo a la calidad del mismo.
- Los tiempos de secado varían de manera proporcional al gramaje aplicado, a mayores espesores de película, se requerirá mayor tiempo de secado para permitir la evaporación total de los solventes contenidos en la misma. Las variaciones en la temperatura ambiente también influyen el secado del barniz; a temperaturas bajas, el secado se alarga.
- La película seca resultante de los productos de nitrocelulosa, es termoplástica, por lo que con temperaturas altas se reblandece y pueden presentarse marcas con el empaque, el estibado o con el transporte.
- Durante su aplicación y secado se producen vapores de tipo orgánico; se recomienda el uso de mascarilla, lentes de seguridad y guantes, como equipo de protección personal, así como trabajar en un área bien ventilada.
- Se debe conservar este producto en su envase cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y a la sombra.

## IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de experimentos prolongados y confirmados, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y en la aplicación intervienen múltiples factores ajenos al producto, el cliente deberá hacer muestra previa, asumiendo la responsabilidad del resultado de su aplicación.