

NOMBRE DEL PRODUCTO	PRIMER NC BCO. ECONÓMICO
DEFINICIÓN TÉCNICA	PRIMER DE NITROCELULOSA PIGMENTADO
DILUYENTE	D-8000 de 150% a 200%
PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	Para sellar todo tipo de tablero y trascaras. Se puede sobre aplicar con acabados de nitrocelulosa o con esmaltes sintéticos.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	Primer de alta viscosidad y buen lijado, poder cubriente y llenado.	
CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Peso Específico % sólidos Viscosidad Brookfield a 25°C Aspecto físico Tiempo de secado para lijar Tiempo entre mano y mano Caducidad	1.33 a 1.37 57 a 60 25 000 a 28 000 cps. Líquido Blanco 25 a 30 Minutos 20 a 25 Minutos 2 Años
TIPO DE APLICACIÓN	PISTOLA	
VISCOSIDAD DE APLICACIÓN CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO	16" a 18" CF/4 a 25°C 130 a 150 gr/m²	



NOTAS

- No debe sobreaplicarse con productos catalizados o con poliéster.
- Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se obtuvieron usando solvente D-8000; en caso de utilizar otro solvente, las propiedades mencionadas variarán de acuerdo a la calidad del mismo.
- Los tiempos de secado varían de manera proporcional al gramaje aplicado, a mayores espesores de película, se requerirá mayor tiempo de secado para permitir la evaporación total de los solventes contenidos en la misma. Las variaciones en la temperatura ambiente también influyen el secado del barniz; a temperaturas bajas, el secado se alarga.
- La película seca resultante de los productos de nitrocelulosa, es termoplástica, por lo que con temperaturas altas se reblandece y pueden presentarse marcas con el empaque, el estibado o con el transporte.
- Durante su aplicación y secado se producen vapores de tipo orgánico; se recomienda el uso de mascarilla, lentes de seguridad y guantes, como equipo de protección personal, así como trabajar en un área bien ventilada.
- Se debe conservar este producto en su envase cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y a la sombra.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de experimentos prolongados y confirmados, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y en la aplicación intervienen múltiples factores ajenos al producto, el cliente deberá hacer muestra previa, asumiendo la responsabilidad del resultado de su aplicación.