

NOMBRE DEL PRODUCTO	BASE P/NITROLACA PIGMENTADA
---------------------	------------------------------------

DEFINICIÓN TÉCNICA	BASE PARA LACA DE NITROCELULOSA TIPO NL-1000
DILUYENTE	D-8000 de 10 a 20%
PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	<i>Especialmente desarrollada para obtener acabados pigmentados tipo NL-1000 de alta calidad y durabilidad, con pastas concentradas TC-02XX, para muebles de uso en interiores. Ideal para líneas de barnizado continuo con hornos de secado, en especial para procesos de tipo americano.</i>

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	<i>Acabado de nitrocelulosa que ofrece máxima calidad al menor costo, por su alto poder de llenado, excelente nivelación de película, flexibilidad, dureza y rápido secado. Este producto no es de uso directo</i>
-----------------------------	--

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Peso Específico a 25°C % Sólidos Viscosidad CF/4 a 25°C Aspecto Físico Tiempo de secado al Tacto Tiempo de secado a la Huella Tiempo entre mano y mano Tiempo de empaque Caducidad	0.92 a 0.96 21 a 23 24 a 28 Segundos Líquido Amarillento 10 a 15 Minutos 20 a 25 Minutos 20 a 30 Minutos 12 Horas 2 Años
-------------------------	--	--

TIPO DE APLICACIÓN	PISTOLA
VISCOSIDAD DE APLICACIÓN CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO	16 A 18" CF/4 a 25°C 130 a 150 gr/m²

NOTAS

•GUÍA DE PREPARACIÓN:

De la siguiente manera se pueden preparar acabados de nitrocelulosa de alto poder de pigmentación, alta dureza y rápido secado, mezclando esta base transparente con pastas concentradas de pigmentos de la serie TC-02XX:

Clave	Nombre	Preparación
NL-0990	Base p/Nitrolaca Pigmentada tipo NL-1000	75 Partes
TC-02XX	Cocopast	25 Partes

•Si la humedad del medio ambiente es alta, se puede presentar el problema de blushing en la película. Por lo que en estas condiciones, se recomienda agregar un 2% de retardador D-0200 o un 5% de solvente D-0180.

•Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se obtuvieron usando solvente D-8000; en caso de utilizar otro solvente, las propiedades mencionadas variarán de acuerdo a la calidad del mismo.

•Los tiempos de secado varían de manera proporcional al gramaje aplicado, a mayores espesores de película, se requerirá mayor tiempo de secado para permitir la evaporación total de los solventes contenidos en la misma. Las variaciones en la temperatura ambiente también influyen el secado del barniz; a temperaturas bajas, el secado se alarga.

•Durante su aplicación y secado se producen vapores de tipo orgánico; se recomienda el uso de mascarilla, lentes de seguridad y guantes, como equipo de protección personal, así como trabajar en un área bien ventilada.

•Los barnices de nitrocelulosa son materiales termoplásticos y a temperaturas altas pueden sufrir alteración en la dureza de la película, por lo que se recomienda tener esto presente cuando se realice la operación de empaque, estibado y transporte; para evitar posibles marcas en el acabado.

•Se debe conservar este producto en su envase cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y a la sombra.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de experimentos prolongados y confirmados, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y en la aplicación intervienen múltiples factores ajenos al producto, el cliente deberá hacer muestra previa, asumiendo la responsabilidad del resultado de su aplicación.