

NOMBRE DEL PRODUCTO	LACA INDUSTRIAL
---------------------	------------------------

DEFINICIÓN TÉCNICA	LACA DE NITROCELULOSA PIGMENTADA
DILUYENTE	D-8000 de 100 a 200%
PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	Laca de acabado pigmentada para aplicarse directamente sobre la madera o sobre fondos de nitrocelulosa, poliuretano o poliéster; puede usarse como color base en procesos con efecto de veteado. Para muebles de madera para uso en interiores.

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	Laca de nitrocelulosa con alto poder de pigmentación y concentración.
-----------------------------	---

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Peso Específico a 25 °C % Sólidos Viscosidad CD/8 a 25 °C Aspecto Físico Tiempo de secado al Tacto Tiempo de secado a la Huella Tiempo entre mano y mano Tiempo de estibado Caducidad	Según color Según color Según color Líquido de color 10 a 12 Minutos 20 a 25 Minutos 20 a 25 Minutos 12 Horas 2 Años
-------------------------	---	--

TIPO DE APLICACIÓN	PISTOLA	BROCHA
VISCOSIDAD DE APLICACIÓN CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO	16 A 18" CF/4 a 25 °C 130 a 150 gr/m ²	40 a 50" CF/4 a 25 °C 100 a 120 gr/m ²

NOTAS

Clave	Producto	Viscosidad	Peso Específico	% Sólidos
LI-0103	Laca Industrial Amarillo Ocre	80 a 100" CD/8	0.95 a 0.99	29.0 a 33.0
LI-0105	Laca Industrial Amarillo Oro	81 a 89" CD/8	0.95 a 0.99	24.0 a 26.0
LI-0106	Laca Industrial Rojo Oxido	70 a 78" CD/8	0.96 a 1.00	29.0 a 31.0
LI-0107	Laca Industrial Rojo Vivo	79 a 87" CD/8	0.95 a 0.99	24.5 a 25.5
LI-0114	Laca Industrial Nogal	80 a 120" CD/8	0.95 a 0.99	29.1 a 31.1

• Disponible en colores especiales sobre pedido.

• Si la humedad del medio ambiente es alta, se puede presentar el problema de blushing en la película. Por lo que en estas condiciones, se recomienda agregar un 2% de retardador D-0200 o un 5% de solvente D-0180.

• Las propiedades reportadas en esta hoja técnica se obtuvieron usando solvente D-8000; en caso de utilizar otro solvente, las propiedades mencionadas variarán de acuerdo a la calidad del mismo.

• Los tiempos de secado varían de manera proporcional al gramaje aplicado, a mayores espesores de película, se requerirá mayor tiempo de secado para permitir la evaporación total de los solventes contenidos en la misma. Las variaciones en la temperatura ambiente también influyen el secado del barniz; a temperaturas bajas, el secado se alarga.

• Durante su aplicación y secado se producen vapores de tipo orgánico; se recomienda el uso de mascarilla, lentes de seguridad y guantes, como equipo de protección personal, así como trabajar en un área bien ventilada.

• Los barnices de nitrocelulosa son materiales termoplásticos y a temperaturas altas pueden sufrir alteración en la dureza de la película, por lo que se recomienda tener esto presente cuando se realice la operación de empaque, estibado y transporte; para evitar posibles marcas en el acabado.

• Se debe conservar este producto en su envase cerrado y almacenado en un lugar fresco, seco y a la sombra.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de experimentos prolongados y confirmados, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y en la aplicación intervienen múltiples factores ajenos al producto, el cliente deberá hacer muestra previa, asumiendo la responsabilidad del resultado de su aplicación.