

NOMBRE DEL PRODUCTO	PRIMER WB BASE BLANCO
DEFINICIÓN TÉCNICA	PRIMER ACRÍLICO BASE AGUA.

PRINCIPAL CAMPO DE EMPLEO	<i>Primer blanco, de alta viscosidad para aplicarse en máquina de rodillo, sobre tableros de MDF.</i>
CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	<i>Primer con buena nivelación, excelente suavidad al tacto y de rápido secado.</i>

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Peso Específico a 25°C 1.45 a 1.51 kg/l % Sólidos 63 a 67% Viscosidad DIN 8 a 25°C 45 a 50 seg. Aspecto Físico Líquido Blanco PH 7.0 a 8.0 Espesor de Película Húmeda (WFT)..... 1.0 a 2.0 Mils Tiempo de secado polvo 5 min. Tiempo de secado a la huella 10 min. Caducidad del producto..... 6 Meses.
--------------------------------	---

TIPO DE APLICACIÓN	RODILLO
VISCOSIDAD DE APLICACIÓN	DIN 8 a 25°C 45 a 50 seg.
CANTIDAD DE MATERIAL RECOMENDADO	25 a 50 grs/ m2

NOTAS:

- Para aplicaciones a rodillo, se recomienda una viscosidad de entre 45 – 50 seg. copa DIN 8 de acuerdo al tipo de maquinaria y a la cantidad de material que se requiera aplicar.
- La superficie a recubrir debe encontrarse libre de polvo o grasa.
- Es importante que el equipo de aplicación, se encuentre limpio y evitar el contacto de solvente o thinner, ya que puede provocar gelamiento del producto o la formación de geles ocasionando que el equipo se tape o se dañe.
- Para la limpieza del equipo, se recomienda utilizar agua y al final enjuagar con acetona para evitar la oxidación del equipo.
- En caso de incrementarse la viscosidad, diluir con agua purificada o desionizada, no sobrepasando un máximo de 5%.
- Cuando en las condiciones ambientales existe alta humedad o bajas temperaturas los tiempos de secado serán más largos. Se recomienda el uso de aire caliente (50 – 60°C) en contracorriente o un tren de IR con aire a percusión.
- Cuando se requiera aplicar varias manos puede dejarse secar y lijar antes de dar la siguiente mano, o hacer aplicación húmedo sobre húmedo dejando de 10 – 15 min. Entre manos (dependerá de la temperatura).
- La mezcla de producto fresco con resto de producto utilizado anteriormente no se recomienda, ya que se puede alterar las propiedades del producto y por lo tanto de la película.
- Si se requiere reenvasar el material, utilizar un recipiente de plástico, no utilizar metal por que el material puede reaccionar ocasionando la descomposición del producto.
- El producto deberá ser almacenado en un lugar seco y fresco a la sombra y no debe ser expuesto a temperaturas menores a 5°C.
- Durante su aplicación y secado puede desprender vapores de tipo orgánico; por lo tanto, de acuerdo a la reglamentación de leyes de protección se recomienda el uso de mascarillas, goggles y guantes durante su uso; y mantener el área ventilada.

IMPORTANTE:

Todas las indicaciones de nuestros boletines son fruto de nuestra experiencia y conocimiento, por lo que pueden tomarse como optimas orientaciones. Pero debido a que en la preparación y aplicación de los materiales intervienen múltiples factores ajenos a nuestro control, el usuario final deberá comprobar elaborando una muestra previa en sus instalaciones, el resultado final obtenido con este producto, asumiendo la responsabilidad de su aplicación.

